

**Robert Bosch Power Tools GmbH**  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 239 (2014.05) T / 103



1 609 92A 239

## GLM 40 Professional



**BOSCH**

**en** Original instructions

**cn** 正本使用说明书

**tw** 原始使用說明書

**ko** 사용 설명서 원본

**th** หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับดั้นเดอน

**id** Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal

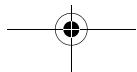
**vi** Bản gốc hướng dẫn sử dụng



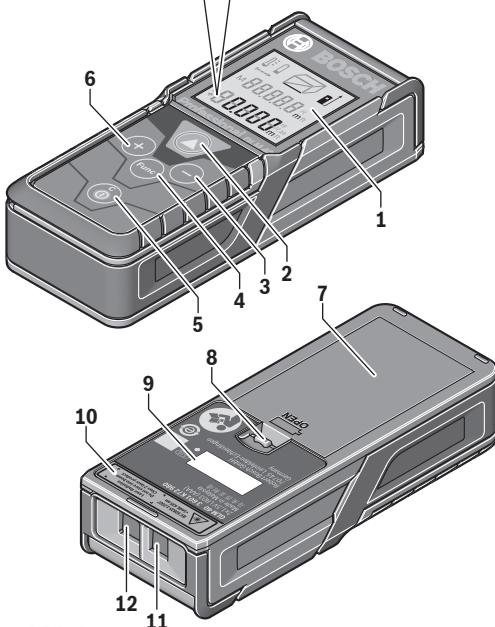
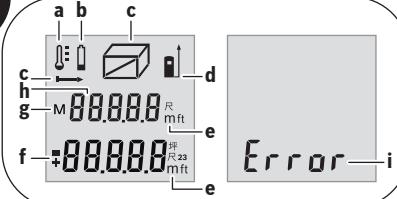


2 |

English .....	Page 6
中文 .....	页 22
中文 .....	頁 35
한국어 .....	페이지 47
ภาษาไทย .....	หน้า 61
Bahasa Indonesia .....	Halaman 74
Tiếng Việt .....	Trang 88

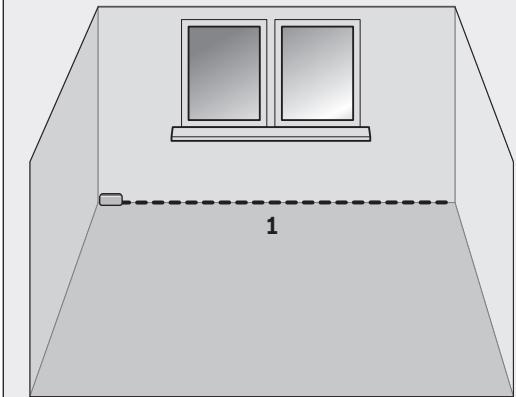


3 |

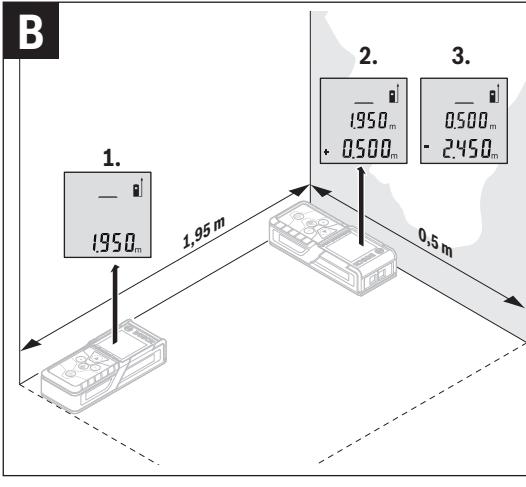


4|

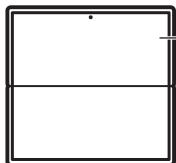
A



B



5 |



**13**

2 607 001 391



**14**

1 608 M00 05B



**15**

2 609 160 194



## 6 | English

## English

### Safety Notes



All instructions must be read and observed in order to work safely with the measuring tool. Never make warning signs on the measuring tool unrecognisable. **SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE AND INCLUDE THEM WITH THE MEASURING TOOL WHEN GIVING IT TO A THIRD PARTY.**

- ▶ **Caution – The use of other operating or adjusting equipment or the application of other processing methods than those mentioned here can lead to dangerous radiation exposure.**
- ▶ **The measuring tool is provided with a warning label (marked with number 10 in the representation of the measuring tool on the graphics page).**



- ▶ If the text of the warning label is not in your national language, stick the provided warning label in your national language over it before operating for the first time.



**Do not direct the laser beam at persons or animals and do not stare into the direct or reflected laser beam yourself, not even from a distance.** You could blind somebody, cause accidents or damage your eyes.

- ▶ **If laser radiation strikes your eye, you must deliberately close your eyes and immediately turn your head away from the beam.**
- ▶ **Do not make any modifications to the laser equipment.**
- ▶ **Do not use the laser viewing glasses as safety goggles.** The laser viewing glasses are used for improved visualisation of the laser beam, but they do not protect against laser radiation.
- ▶ **Do not use the laser viewing glasses as sun glasses or in traffic.** The laser viewing glasses do not afford complete UV protection and reduce colour perception.

English | 7

- ▶ **Have the measuring tool repaired only through qualified specialists using original spare parts.** This ensures that the safety of the measuring tool is maintained.
- ▶ **Do not allow children to use the laser measuring tool without supervision.** They could unintentionally blind other persons or themselves.
- ▶ **Do not operate the measuring tool in explosive environments, such as in the presence of flammable liquids, gases or dusts.** Sparks can be created in the measuring tool which may ignite the dust or fumes.

## Product Description and Specifications

Please unfold the fold-out page with the representation of the measuring tool and leave it unfolded while reading the operating instructions.

### Intended Use

The measuring tool is intended for measuring distances, lengths, heights and clearances, and for calculating areas, volumes and heights. The measuring tool is suitable for measuring indoors.

### Technical Data

Digital Laser Measure		GLM 40	
Article number	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
Measuring range (typical)	0.15 – 40 m <sup>A)</sup>	0.15 – 40 m <sup>A)</sup>	0.15 – 40 m <sup>A)</sup>
Measuring range (typical under unfavourable conditions)	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>
Measuring accuracy (typical)	± 2.0 mm <sup>A)</sup>	± 2.0 mm <sup>A)</sup>	± 2.0 mm <sup>A)</sup>
Measuring accuracy (typical under unfavourable conditions)	± 3.0 mm <sup>B)</sup>	± 3.0 mm <sup>B)</sup>	± 3.0 mm <sup>B)</sup>
Lowest indication unit	1 mm	1 mm	1 mm
Operating temperature	– 10 °C...+ 45 °C	– 10 °C...+ 45 °C	– 10 °C...+ 45 °C
Storage temperature	– 20 °C...+ 70 °C	– 20 °C...+ 70 °C	– 20 °C...+ 70 °C
Relative air humidity, max.	90 %	90 %	90 %
Laser class	2	2	2
Bosch Power Tools	1 609 92A 239   (28.6.16)		

**8 | English**

		<b>GLM 40</b>		
Laser type	635 nm, < 1 mW	635 nm, < 1 mW	635 nm, < 1 mW	
Laser beam diameter (at 25 °C) approx.				
– at 10 m distance	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	
– at 40 m distance	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	
Automatic switch-off after approx.				
– Laser	20 s	20 s	20 s	
– Measuring tool (with- out measurement)	5 min	5 min	5 min	
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014	0.09 kg	0.09 kg	0.09 kg	
Dimensions	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm	
Degree of protection	IP 54 (dust and splash proof) <sup>D)</sup>	IP 54 (dust and splash proof) <sup>D)</sup>	IP 54 (dust and splash proof) <sup>D)</sup>	
Batteries	2 x 1.5 V LR03 (AAA)	2 x 1.5 V LR03 (AAA)	2 x 1.5 V LR03 (AAA)	
Rechargeable batteries	2 x 1.2 V HR03 (AAA)	2 x 1.2 V HR03 (AAA)	2 x 1.2 V HR03 (AAA)	
Individual measurement per battery set	5000	5000	5000	
Setting the unit of measure	–	●	●	
Setting the sound	●	●	●	

A) For measurements from the rear measuring tool edge, weak backlighting and 25 °C operating temperature are applicable for high reflectivity of the target (e.g. a white-painted wall). In addition, a deviation influence of ± 0.05 mm/m must be taken into account.

B) For measurements from the rear measuring tool edge, strong backlighting and –10 °C to +45 °C operating temperature are applicable for low reflectivity of the target (e.g. a black box). In addition, a deviation influence of ± 0.15 mm/m must be taken into account.

C) At 25 °C operating temperature

D) except battery compartment

The measuring tool can be clearly identified with the serial number **9** on the type plate.



English | 9

## Product Features

The numbering of the product features shown refers to the illustration of the measuring tool on the graphic page.

- 1 Display
- 2 Measuring button
- 3 “-” button
- 4 Function button
- 5 On/Off button
- 6 “+” button
- 7 Battery lid
- 8 Latch of battery lid
- 9 Serial number
- 10 Laser warning label
- 11 Reception lens
- 12 Laser beam outlet
- 13 Laser target plate\*
- 14 Laser viewing glasses\*
- 15 Protective pouch\*

\*The accessories illustrated or described are not included as standard delivery.

### Display Elements

- a Temperature warning
- b Battery low indicator
- c Measuring functions
  - Length measurement
  - Continuous measurement
  - Area/surface measurement
  - Volume measurement
  - △ Simple Pythagoras Measurement
- d Measurement reference level
- e Unit of measure
- f Current measuring value
- g Memory value display
- h Previous measuring value
- i Error message “Error”

**10 | English**

## Assembly

### Inserting/Replacing the Batteries

Using alkali-manganese or rechargeable batteries is recommended for operation of the measuring tool.

With 1.2-V-rechargeable batteries fewer measurements could be possible than with 1.5-V-batteries.

To open the battery lid **7**, press the latch **8** and remove the battery lid. Insert the batteries/rechargeable batteries. When inserting, pay attention to the correct polarity according to the representation on the inside of the battery compartment.

When the battery symbol appears  for the first time on the display, at least 100 individual measurements are still possible.

When the battery symbol  flashes, the batteries/rechargeable batteries must be replaced. Measurements are no longer possible.

Always replace all batteries/rechargeable batteries at the same time. Do not use different brands or types of batteries/rechargeable batteries together.

- ▶ **Remove the batteries/rechargeable batteries from the measuring tool when not using it for longer periods.** When storing for longer periods, the batteries/rechargeable batteries can corrode and self-discharge.

## Operation

### Initial Operation

- ▶ **Do not leave the switched-on measuring tool unattended and switch the measuring tool off after use.** Other persons could be blinded by the laser beam.
- ▶ **Protect the measuring tool against moisture and direct sun light.**
- ▶ **Do not subject the measuring tool to extreme temperatures or variations in temperature.** As an example, do not leave it in vehicles for a long time. In case of large variations in temperature, allow the measuring tool to adjust to the ambient temperature before putting it into operation. In case of extreme temperatures or variations in temperature, the accuracy of the measuring tool can be impaired.
- ▶ **Avoid heavy impact to or falling down of the measuring tool.** After severe exterior effects to the measuring tool, it is recommended to carry out an accuracy check (see "Accuracy Check of the Distance Measurement", page 16) each time before continuing to work.

### Switching On and Off

- To **switch on** the measuring tool and the laser, briefly press the measuring button **2**.
  - To **switch on** the measuring tool without the laser, briefly press the On/Off button **5**.
- **Do not point the laser beam at persons or animals and do not look into the laser beam yourself, not even from a large distance.**

To **switch off** the measuring tool, press the On/Off button **5** for a few seconds.

The measured values in the memory are retained when you switch the tool off.

### Measuring Procedure (see figure A)

Once switched on, the measuring tool is in the length measurement function. You can set other measuring functions by repeatedly pressing button **4** (see "Measuring Functions", page 12).

The rear edge of the measuring tool is always the reference level for the measurement.

Place the measuring tool against the desired starting point of the measurement (e.g. a wall).

**Note:** If the measuring tool has been switched on using the On/Off button **5**, briefly press the measuring button **2** to switch the laser on.

Briefly press the measuring button **2** to initiate the measurement. Then the laser beam is switched off. To switch the laser beam on again, briefly press the measuring button **2**. To initiate a further measurement, briefly press the measuring button **2** again.

► **Do not point the laser beam at persons or animals and do not look into the laser beam yourself, not even from a large distance.**

In the continuous measurement mode, the measurement begins immediately upon switching on the function.

**Note:** The measured value typically appears within 0.5 seconds and no later than 4 seconds. The duration of the measurement depends on the distance, the lighting conditions and the reflective properties of the target surface. Upon completion of the measurement the laser beam is automatically switched off.



12 | English

## Measuring Functions

### Length Measurement

For length measurements, repeatedly press button **4** until the indicator for length measurement — appears on the display **1**.



To measure, briefly press the measuring button **2**.  
The measured value will be shown at the bottom of the display.

4.873 m

### Continuous Measurement (Tracking)

For continuous measurements, the measuring tool can be moved relative to the target, whereby the measuring value is updated approx. every 0.5 seconds. In this manner, as an example, you can move a certain distance away from a wall, while the actual distance can always be read.

For continuous measurements, repeatedly press button **4** until the indicator for continuous measurement ---- appears on the display **1**. The laser will be switched on and measurement will begin immediately.



Move the measuring tool until the required distance value is indicated in the bottom of the display.

Briefly press the measuring button **2** to end continuous measurement. The last measured value will be shown at the bottom of the display.

3.500 m

Continuous measurement automatically switches off after 5 min. The last measured value remains indicated at the bottom on the display.

### Area Measurement

For area measurements, repeatedly press button **4** until the indicator for area measurement □ appears on the display **1**.

Then measure the width and length one after the other as with a length measurement. The first measured value will be shown at the bottom of the display. The laser beam remains switched on between the two measurements.



English | 13



After the second measurement has been completed, the area will be automatically calculated and displayed. The end result will be shown at the bottom of the display, while the current measured value will be shown above it.

### Volume Measurement

For volume measurements, repeatedly press button **4** until the indicator for volume measurement appears on the display **1**.

Then measure the width, length and depth one after the other as with a length measurement. The first measured value will be shown at the bottom of the display. The laser beam remains switched on between the three measurements.



After the third measurement has been completed, the volume will be automatically calculated and displayed. The end result will be shown at the bottom of the display, while the current measured value will be shown above it.

### Simple Pythagoras Measurement

For Pythagoras measurements, repeatedly press button **4** until the indicator for Pythagoras measurement appears on the display **1**.

Make sure that there is a right angle between the sought distance (height) and the horizontal distance (depth)! Then measure the depth and diagonal one after the other as with a length measurement. The first measured value will be shown at the bottom of the display. The laser beam remains switched on between the two measurements.



After the second measurement has been completed, the height will be automatically calculated and displayed. The end result will be shown at the bottom of the display, while the current measured value will be shown above it.

### Deleting Measured Values

Briefly pressing the On/Off button **5** will delete the last measured value in all measuring functions. Repeatedly pressing the On/Off button **5** briefly will delete the measured values in reverse order.

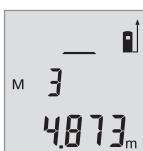
14 | English

## Memory Functions

### Memory value display

The memory value display is only available when a length measurement has been performed. Maximum 10 measured values can be retrieved.

To display memory values, repeatedly press button **4** until "M" appears on the display **1.**



The number of the measured value is displayed after "M", and the respective measured value is displayed underneath. Press button **6** to browse forwards through the saved measured values.

Press button **3** to browse backwards through the saved measured values.

If no measured value is available in the memory, "0.000" is shown in the bottom line of the display and "M 0" in the line above.

### Deleting the Memory

To delete the contents of the memory, first press button **4** so that "M" appears on the display. Then briefly press the On/Off button **5** to delete the displayed measured value.

### Adding/subtracting measured values (see figure B)

Measured values can be added or subtracted only in length measurement. A warning signal will sound if you use it in other measuring functions.



To measure, briefly press the measuring button **2**.

The measured value will be shown at the bottom of the display.



Press button **6** to add measured values or press button **3** to subtract measured values. "+" or "-" will appear at the bottom of the display. Take another measurement. The current measured value will be shown at the bottom of the display, and the previous measured value will be shown above it.



English | 15



Press button **6** to add measured values or press button **3** to subtract measured values. The result will be shown at the bottom of the display after “=”, and the current measured value will be shown above it.

Press button **4** to exit addition/subtraction.

## Changing the Unit of Measure (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)

Switch the measuring tool off.



Hold down the On/Off button **5**. When the required unit of measure is displayed, let go of the On/Off button **5**. After releasing, the measuring tool switches itself on with the selected setting.

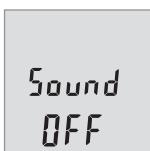
**Unit**

m ft

## Switching the Sound On and Off

The sound is switched on by default.

Switch the measuring tool off.



Hold down the measuring button **2** until “**Sound OFF**” appears on the display **1**. After releasing, the measuring tool switches itself on with the selected setting.

**Sound  
OFF**

Switch the measuring tool off to switch the sound back on. Hold down the measuring button **2** until “**Sound On**” appears on the display. After releasing, the measuring tool switches itself on with the selected setting.

## Display Illumination

The display illumination is continuously switched on. When no button is pressed, the display illumination is dimmed after approx. 10 seconds to preserve the batteries/rechargeable batteries. When no button is pressed for after approx. 30 seconds, the display illumination goes out.



**16 | English**

## Working Advice

### General Information

The reception lens **11** and the laser beam outlet **12** must not be covered when taking a measurement.

The measuring tool must not be moved while taking a measurement. Therefore, place the measuring tool, as far as this is possible, against or on a firm stop or supporting surface.

### Influence Effects on the Measuring Range

The measuring range depends on the lighting conditions and the reflective properties of the target surface. For better visibility of the laser beam in extraneous light, use the laser viewing glasses **14** (accessories) and the laser target plate **13** (accessories) or shade the target area.

### Influence Effects on the Measuring Result

Due to physical effects, faulty measurements cannot be excluded when measuring on different surfaces. Included here are:

- Transparent surfaces (e.g., glass, water),
- Reflecting surfaces (e.g., polished metal, glass),
- Porous surfaces (e.g. insulation materials),
- Structured surfaces (e.g., roughcast, natural stone).

If required, use the laser target plate **13** (accessory) on these surfaces.

Furthermore, faulty measurements are also possible when sighting inclined target surfaces.

Also, air layers with varying temperatures or indirectly received reflections can affect the measured value.

### Accuracy Check of the Distance Measurement

The accuracy of the measuring tool can be checked as follows:

- Select a permanently unchangeable measuring section with a length of approx. 3 to 10 metres; its length must be precisely known (e.g. the width of a room or a door opening). The measurement should be carried out under favourable conditions, meaning, the measuring distance must be indoors and the target surface for the measurement must be smooth and reflect well.
- Measure the distance 10 times after another.

The deviation of the individual measurements from the average value must not exceed  $\pm 4$  mm over the entire measuring section in favourable conditions. Record the measurements in order to be able to compare the accuracy at a later date.

## Troubleshooting – Causes and Corrective Measures

Cause	Corrective Measure
<b>Temperature warning indicator (a) flashing; measurement not possible</b>	
The measuring tool is outside the operating temperature range of $-10^{\circ}\text{C}$ to $+45^{\circ}\text{C}$ .	Wait until the measuring tool has reached the operating temperature
<b>“Error” indication in the display</b>	
No measured value available in the memory	Save measured values
The target surface reflects too intensely (e.g. a mirror) or insufficiently (e.g. black fabric), or the ambient light is too bright.	Work with the laser target plate 13 (accessory)
The laser beam outlet 12 or the reception lens 11 are misted up (e.g. due to a rapid temperature change).	Wipe the laser beam outlet 12 and/or the reception lens 11 dry using a soft cloth
<b>Measuring result not plausible</b>	
The target surface does not reflect correctly (e.g. water, glass).	Cover off the target surface
The laser beam outlet 12 or the reception lens 11 are covered.	Make sure that the laser beam outlet 12 or the reception lens 11 are unobstructed
Obstruction in path of laser beam	Laser point must be completely on target surface.
<b>The indication remains unchanged or the measuring tool reacts unexpectedly after pressing a button</b>	
Software error	Remove the batteries and start the measuring tool again after reinserting them.
The measuring tool monitors the proper function for each measurement. When a defect is detected, all indicators on the display flash. In this case, or when the corrective measures listed above cannot correct the error, have your dealer forward the measuring tool to an authorised Bosch after-sales service.	

18 | English

## Maintenance and Service

### Maintenance and Cleaning

Keep the measuring tool clean at all times.

Do not immerse the measuring tool in water or other fluids.

Wipe off debris using a moist and soft cloth. Do not use any cleaning agents or solvents.

Maintain the reception lens **11** in particular, with the same care as required for eye glasses or the lens of a camera.

### After-sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. Exploded views and information on spare parts can also be found under:

**[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)**

Bosch's application service team will gladly answer questions concerning our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the type plate of the measuring tool.

#### People's Republic of China

##### China Mainland

Bosch Power Tools (China) Co., Ltd.

567, Bin Kang Road

Bin Jiang District 310052

Hangzhou, P.R.China

Service Hotline: 4008268484

Fax: (0571) 87774502

E-Mail: [contact.ptcn@cn.bosch.com](mailto:contact.ptcn@cn.bosch.com)

[www.bosch-pt.com.cn](http://www.bosch-pt.com.cn)

#### HK and Macau Special Administrative Regions

Robert Bosch Hong Kong Co. Ltd.

21st Floor, 625 King's Road

North Point, Hong Kong

Customer Service Hotline: +852 2101 0235

Fax: +852 2590 9762

E-Mail: [info@hk.bosch.com](mailto:info@hk.bosch.com)

[www.bosch-pt.com.hk](http://www.bosch-pt.com.hk)

English | **19****Indonesia**

PT Robert Bosch  
Palma Tower 9<sup>th</sup> & 10<sup>th</sup> Floor  
Jl. Let. Jend. TB Simatupang II S/06  
Jakarta Selatan 12960  
Indonesia  
Tel.: (021) 3005 6565  
Fax: (021) 3005 5801  
E-Mail: boschpowertools@id.bosch.com  
[www.bosch-pt.co.id](http://www.bosch-pt.co.id)

**Philippines**

Robert Bosch, Inc.  
28th Floor Fort Legend Towers,  
3rd Avenue corner 31st Street,  
Fort Bonifacio Global City,  
1634 Taguig City, Philippines  
Tel.: (02) 8703871  
Fax: (02) 8703870  
[matheus.contiero@ph.bosch.com](mailto:matheus.contiero@ph.bosch.com)  
[www.bosch-pt.com.ph](http://www.bosch-pt.com.ph)  
  
Bosch Service Center:  
9725-27 Kamagong Street  
San Antonio Village  
Makati City, Philippines  
Tel.: (02) 8999091  
Fax: (02) 8976432  
[rosalie.dagdagan@ph.bosch.com](mailto:rosalie.dagdagan@ph.bosch.com)

**Malaysia**

Robert Bosch (S.E.A.) Sdn. Bhd.  
No. 8A, Jalan 13/6  
G.P.O. Box 10818  
46200 Petaling Jaya  
Selangor, Malaysia  
Tel.: (03) 79663194  
Fax: (03) 79583838  
[cheehoe.on@my.bosch.com](mailto:cheehoe.on@my.bosch.com)  
Toll-Free: 1800 880188  
[www.bosch-pt.com.my](http://www.bosch-pt.com.my)



## 20 | English

### **Thailand**

Robert Bosch Ltd.  
Liberty Square Building  
No. 287, 11 Floor  
Silom Road, Bangrak  
Bangkok 10500  
Tel.: 02 6393111, 02 6393118  
Fax: 02 2384783  
Robert Bosch Ltd., P. O. Box 2054  
Bangkok 10501, Thailand  
[www.bosch.co.th](http://www.bosch.co.th)

Bosch Service – Training Centre  
La Salle Tower Ground Floor Unit No.2  
10/11 La Salle Moo 16  
Srinakharin Road  
Bangkaew, Bang Plee  
Samutprakarn 10540  
Thailand  
Tel.: 02 7587555  
Fax: 02 7587525

### **Singapore**

Robert Bosch (SEA) Pte. Ltd.  
11 Bishan Street 21  
Singapore 573943  
Tel.: 6571 2772  
Fax: 6350 5315  
[leongheng.leow@sg.bosch.com](mailto:leongheng.leow@sg.bosch.com)  
Toll-Free: 1800 3338333  
[www.bosch-pt.com.sg](http://www.bosch-pt.com.sg)



English | **21****Vietnam**

Robert Bosch Vietnam Co. Ltd  
10/F, 194 Golden Building  
473 Dien Bien Phu Street  
Ward 25, Binh Thanh District  
84 Ho Chi Minh City  
Vietnam  
Tel.: (08) 6258 3690 ext. 413  
Fax: (08) 6258 3692  
[hieu.lagia@vn.bosch.com](mailto:hieu.lagia@vn.bosch.com)  
[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

**Australia, New Zealand and Pacific Islands**

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.  
Power Tools  
Locked Bag 66  
Clayton South VIC 3169  
Customer Contact Center  
Inside Australia:  
Phone: (01300) 307044  
Fax: (01300) 307045  
Inside New Zealand:  
Phone: (0800) 543353  
Fax: (0800) 428570  
Outside AU and NZ:  
Phone: +61 3 95415555  
[www.bosch.com.au](http://www.bosch.com.au)

**Disposal**

Measuring tools, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Do not dispose of measuring tools and batteries/rechargeable batteries into household waste!

**Subject to change without notice.**



22 | 中文

# 中文

## 安全规章



必须阅读并注意所有说明，从而安全可靠地使用测量仪。测量仪上的警戒牌应保持清晰可读的状态。请妥善保存本说明书，并在转交测量仪时将本说明书一起移交。

- ▶ 注意 - 如果未按照本说明书中的指示操作仪器，未使用本说明书推荐的调整装备，或者使用本仪器进行其它的用途，都可能导致危险的辐射爆炸。
- ▶ 本测量仪器上贴着一个警戒牌（参考仪器详解图上，以号码 10 标示的部位）。



- ▶ 如果警戒牌不是以贵国语言书写的，在首度使用仪器之前，先将以贵国语言书写的贴纸贴在该警戒牌上。



不要将激光束指向人或动物，请勿直视激光束。它会扰乱旁人的视觉能力，造成事故或者伤害眼睛。

- ▶ 如果激光光束射进您的眼睛，请有意识地闭上眼睛并马上将头转出激光光束范围。
- ▶ 请不要对激光装置进行任何更改。
- ▶ 激光辨识镜不可以充当防护眼镜。戴上激光辨识镜之后，可以帮助您辨识激光，它并不能保护您免受激光辐射伤害。
- ▶ 不可以使用激光辨识镜充当太阳眼镜，也不可以戴着激光辨识镜上街。激光辨识镜不具备防护紫外线的功能，并且会减弱您对颜色的识别能力。



中文 | 23

- ▶ 本仪器只能交给合格的专业人员修理，而且只能使用原厂的备件。如此才能够确保仪器的安全性能。
- ▶ 不可以让儿童在无人监护的情况下使用激光测量仪。他们会因为不留心而扰乱旁人的视线。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作测量仪器。  
测量仪器内可能产生火花并点燃粉尘和气体。

## 产品和功率描述

请翻开标示了仪器图解的折叠页，阅读本说明书时必须翻开折叠页参考。

### 按照规定使用机器

本测量仪用于测量距离，长度，高度和间距以及计算面积，体积和高度。  
本测量仪适用于内部区域中的测量。

### 技术数据

数字式激光测距仪			GLM 40
物品代码	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
测量范围（一般）	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>
测量范围 (不利的条件)	20 米 <sup>B)</sup>	20 米 <sup>B)</sup>	20 米 <sup>B)</sup>
测量精度（一般）	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>
测量精度 (不利的条件)	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>
最小显示单位	1 毫米	1 毫米	1 毫米
工作温度范围	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C
储藏温度范围	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C
最大相对空气湿度	90 %	90 %	90 %
激光等级	2	2	2
激光种类	635 纳米， <1 毫瓦	635 纳米， <1 毫瓦	635 纳米， <1 毫瓦



## 24 | 中文

数字式激光测距仪		GLM 40	
激光束直径 (在摄氏 25 度) 约			
- 在 10 米远处	9 毫米 <sup>c)</sup>	9 毫米 <sup>c)</sup>	9 毫米 <sup>c)</sup>
- 在 40 米远处	36 毫米 <sup>c)</sup>	36 毫米 <sup>c)</sup>	36 毫米 <sup>c)</sup>
过了以下时间后自动关 闭功能会发挥作用	20 秒	20 秒	20 秒
- 激光			
- 测量仪 (不测量时)	5 分	5 分	5 分
重量符合 EPTA— Procedure 01:2014	0.09 公斤	0.09 公斤	0.09 公斤
尺寸	105 x 41 x 24 毫米	105 x 41 x 24 毫米	105 x 41 x 24 毫米
保护种类	IP 54 (防尘、 防溅) <sup>d)</sup>	IP 54 (防尘、 防溅) <sup>d)</sup>	IP 54 (防尘、 防溅) <sup>d)</sup>
电池	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)
电池数目	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)
每个电池组单次测量	5000	5000	5000
调整尺寸单位	-	●	●
调整声音	●	●	●

A) 在从测量仪的后缘起测量时, 适用于目标反射能力强 (例如涂刷白色的墙壁), 背景照  
明暗且工作温度为 25 °C 时。此外要考虑到一个 ± 0.05 毫米 / 米的影响。

B) 在从测量仪的后缘起测量时, 适用于目标反射能力弱 (例如黑色纸板), 背景照明强且  
工作温度为 - 10 ° C 至 +45 ° C 时。此外要考虑一个 ± 0.15 毫米 / 米的影响。

C) 在工作温度 25 ° C 时

D) 电池盒除外

仪器铭牌上的序列号码 ( 仪器详解上标示著 9 的位置 ) 便是仪器的识别码。



中文 | 25

## 插图上的机件

机件的编号和仪器详解图上的编号一致。

- 1 显示屏
- 2 测量按键
- 3 按键 " - "
- 4 功能键
- 5 起停开关
- 6 按键 " + "
- 7 电池盒盖
- 8 电池盒盖的固定扳扣
- 9 序列号码
- 10 激光警戒牌
- 11 接收透镜
- 12 激光放射口
- 13 激光靶\*
- 14 激光辨识镜\*
- 15 保护套\*

\*图表或说明上提到的附件，並非包含在供货范围内。

## 显示图

- a 温度警告标志
- b 电池电量警告标志
- c 测量功能
  - 长度测量
  - > 持续测量
  - 面积测量
  - 体积测量
  - △ 单毕达哥拉斯测量



## 26 | 中文

- d 测量的固定参考点
- e 测量单位
- f 当前测量值
- g 记忆值显示
- h 之前的测量值
- i 错误显示 "Error"

## 安装

### 安装 / 更换电池

操作仪器时最好使用碱性锰电池或充电电池。

使用 1.2 伏电池可能比使用 1.5 伏电池的测量次数要少一些。

打开电池盒盖 **7** 时，先按下固定扣扣 **8** 接著再取出电池盒盖。装入电池或充电电池。安装时请注意电池极性的正确安装方向，电池室中有正确的安装参考图。

如果电池符号  第一次出现在显示屏上，则至少还可以进行 100 次单次测量。

如果电池图形  已经开始闪烁，就得更换电池了。此时已经无法继续使用仪器测量。

务必同时更换所有的电池或充电电池。请使用同一制造厂商，容量相同的电池或充电电池。

► **如果长期不使用测量仪，必须从测量仪器中取出电池或充电电池。经过长期搁置，电池会腐蚀或自行放电。**

## 正式操作

### 正式操作仪器

- **看管好已经开动的仪器。使用完毕后务必随手关闭仪器。激光可能扰乱旁人的视线。**
- **不可以让湿气渗入仪器中，也不可以让阳光直接照射在仪器上。**



中文 | 27

- ▶ **仪器不可以曝露在极端的气候下，也不可以把仪器放在温差相当大的环境中。** 仪器不可以长期放置在汽车中。如果仪器先后曝露在温差相当大的环境中，必须先等待仪器温度恢复正常后再使用仪器。如果仪器曝露在极端的气候下或温差相当大的环境中，会影响仪器的测量准确度。
- ▶ **不可以剧烈地撞、摔测量仪。** 经过强烈的外力冲撞后，必须检查测量仪的测量精度，然后才能够继续使用测量仪（参考“距离测量的精度检验”，页数 32）。

#### 开动 / 关闭

- 如要接通测量仪和激光，短促按压测量键 2。
- 如要接通测量仪而不接通激光，短促按压起停开关 5。
- ▶ **不可以把激光指向人或动物。您本人也不可以直视激光。就算您与激光之间尚有一段距离，也不可忽视激光的伤害力。**

**关闭** 测量仪，按住起停开关按键 5，得让手指头在按键上停留一段时间。

关闭测量仪时，存储器中的测量值不会丢失。

#### 测量过程（参考插图 A）

开机后，测量仪处于长度测量功能中。反复按压按键 4，可以调到其他测量功能（参见“测量功能”，第 28 页）。

测量点基准面始终为测量仪的后缘。

将测量仪放到需要的开始点（如墙壁）上。

**指示：** 如果已用起停开关 5 接通了测量仪，短促按压测量键 2 就会接通激光。

如要启动测量，短按测量按键 2。之后激光束关闭。如要重新接通激光束，短按测量按键 2。如要启动另一次测量，则重新短按测量按键 2。

- ▶ **不可以把激光指向人或动物。您本人也不可以直视激光。就算您与激光之间尚有一段距离，也不可忽视激光的伤害力。**

选择了持续测量的功能之后，只要一开机仪器便开始测量。

**指示：** 测量值通常在 0.5 秒最晚 4 秒后出现。测量时长取决于距离、照明条件和目标面的反射特性。测量结束后，激光束自动关闭。





## 28 | 中文

### 测量功能

#### 长度测量

要进行长度测量，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现长度测量的显示 —。



测量时短促按压测量按键 2。

测量值显示在显示屏下部。

4.873  
m

#### 持续测量

进行持续测量时可以将测量仪器移向测量目标。此时每 0.5 秒仪器便会更新一次测量值。例如您可以根据需要测量到墙壁的距离，仪器上随时会显示最新的距离。

要进行持续测量，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现持续测量的显示 →。激光被接通并立刻开始测量。



移动仪器至需要的距离出现在显示屏下端为止。

短促按压测量按键 2 可结束持续测量。最后一个测量值显示在显示屏下部。

3.500  
m

5 分钟后仪器会自动关闭持续测量功能。但是最后一次的测量值会出现在显示屏的下端。

#### 测量面积

要进行长度测量，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现面积测量的显示 □。

然后像测量长度一样依次测量宽度和长度。第一个测量值显示在显示屏下部。在两次测量之间激光束保持接通。



两次测量结束后会自动计算和显示面积。最终结果显示在显示屏下部，在当前测量值的上方。

2.200  
m

• 3.100  
m<sup>2</sup>



中文 | 29

## 体积测量

要进行体积测量，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现体积测量的显示 。

然后像测量长度一样依次测量宽度、长度和深度。第一个测量值显示在显示屏下部。在三次测量之间激光束保持接通。



三次测量结束后会自动计算和显示体积。最终结果显示在显示屏下部，在当前测量值的上方。

## 单毕达哥拉斯测量

要进行单毕达哥拉斯测量，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现单毕达哥拉斯测量体的显示 。

请注意，在所寻找的线段（高）与水平线段（深）之间存在一个直角！然后像测量长度一样依次测量深度和对角线。第一个测量值显示在显示屏下部。在两次测量之间激光束保持接通。



两次测量结束后会自动计算和显示高度。最终结果显示在显示屏下部，在当前测量值的上方。

## 取消测量值

短促按压起停开关 5，可以在所有测量功能中删除最后那个测量值。反复短促按压起停开关 5，可按倒序删除测量值。

## 储存功能

### 记忆值显示

只有在长度测量成功后才能使用记忆值显示。最多可调出 10 个测量值。

要显示记忆值，反复按压按键 4，直到显示屏 1 上出现 "M"。





30 | 中文



在 "M" 后面显示测量值编号，下方显示相应的测量值。

按压按键 6，可以向前查阅储存的测量值。

按压按键 3，可以向后查阅储存的测量值。

如果存储器中没有可用的测量值，则在显示屏最下面一行显示 "0.000"，上面一行显示 "M 0"。

### 删除记忆值

要删除存储器内容，首先按压按键 4，直到显示屏上出现 "M"。然后短促按压起停开关 5，就能删除显示的测量值。

### 加 / 减测量值 (参考插图 B)

只有在长度测量内才能将测量值相加或相减。在其他测量功能中使用时会出现警告音。



测量时短促按压测量按键 2。

测量值显示在显示屏下部。



要将测量值相加，按压按键 6，要将测量值相减，按压按键 3。在显示屏下部出现 "+" 或 "-"。进行下一个测量。当前测量值显示在显示屏下部，上一行是上一次测量值。



要将测量值相加，按压按键 6，要将测量值相减，按压按键 3。结果出现显示屏下部 "=" 的后面，上方是当前测量值。

按压按键 4，可退出加减功能。





中文 | 31

## 变换测量单位 (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)

关闭探测仪。



长按起停开关 5。一旦显示所需测量单位，就松开起停开关 5。松开后，测量仪以所选择的设置自动打开。

Unit

ft  
mft

## 打开 / 关闭声音

在基本设置中声音是打开的。

关闭探测仪。



Sound  
OFF

长按测量按键 2，直到显示屏 1 上出现 "Sound OFF"（声音关闭）。松开后，测量仪以所选择的设置自动打开。

要重新打开声音，请关闭测量仪。长按测量按键 2，直到显示屏上出现 "Sound On"（声音打开）。松开后，测量仪以所选择的设置自动打开。

## 显示屏照明

显示屏照明一直接通。如果不按压按键，显示屏照明会在约 10 秒后暗下来，以节约蓄电池 / 充电电池。30 秒后，无需按压按键，显示屏照明自动熄灭。

## 有关操作方式的指点

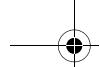
### 一般性的指示

测量时不可以遮盖住接收透镜 11 和激光发射口 12。

测量期间不允许移动测量仪。因此将测量仪尽可能放在固定的止挡面或支撑面上。

### 影响测量范围的因素

测量范围取决于照明条件和目标面的反射特性。外来光线过强时，为了更好地看清激光束，可使用激光束护目镜 14（附件）和激光目标靶 13（附件），或遮暗目标面。



## 32 | 中文

### 影响测量结果的因素

基于物理原理，不能排除在某些特定的物表进行测量时会产生误差。例如：

- 透明的表面（玻璃，水等），
- 会反射的表面（经过抛光的金属，玻璃），
- 多孔的表面（例如隔离材料），
- 有纹路的表面（例如粗糙的灰泥墙，天然石）。

必要时得在这些物表放置激光瞄准靶 13（附件）。

如果未正确地瞄准好目标点，也可能产生误测。

此外有温差的空气层和间接的反射都可能影响测量值。

### 距离测量的精度检验

您可以按照如下方式检查测量仪的精度：

- 选择一个您确切知道的一直不变的测量距离，大约 3 至 10 米（例如房间宽度、门的开口）。测量应在条件良好的情况下进行，即测量距离应在室内且测量目标面应光滑且反射效果好。
- 连续测量距离 10 次。

在条件良好情况下，整个测量距离上的单次测量值与平均值的误差最大为  $\pm 4$  毫米。记录测量情况，以便以后能对精度进行比较。

### 故障 – 原因和处理措施

原因	处理措施
<b>温度警告标志 (a) 开始闪烁，无法继续测量</b>	
测量仪超出 $-10^{\circ}\text{C}$ 至 $+45^{\circ}\text{C}$ 停下工作静待测量仪的温度回升到工作温度范围。	
显示屏中显示 "Error"	
存储器中无可用的测量值	保存测量值
目标的反射太强（例如镜子），太弱（例如黑色物料）或者周围环境太亮。	使用激光瞄准靶 13（附件）。
激光发射口 12 或接收透镜 11 上蒙着一层雾气（由于快速的温差变化）。	使用柔软的布擦干激光发射口 12 和接收透镜 11。



中文 | 33

原因	处理措施
<b>测量结果不可靠</b>	
目标无法正确反射（例如水，玻璃）。	盖住目标。
激光发射口 12 和接收透镜 11 被遮盖住了。	拿开激光发射口 12 和接收透镜 11 前的遮盖物。
在激光的射程中存在障碍物。	激光点必须完全投射在目标表面。
<b>指示标志无变化或者在按下按键后测量仪器有出乎意料的反应</b>	
软件出了错误	拿出电池，并在重新装回电池后开动测量仪器。

每次测量时，测量仪都会监控功能是否正常。如果发现故障，显示屏内的所有显示都会闪烁。在这种情况下或者上述补救措施无法排除故障，请将测量仪通过经销商交给博世客户服务部。

## 维修和服务

### 维修和清洁

测量仪器必须随时保持清洁。

不可以把仪器放入水或其它的液体中。

使用潮湿，柔软的布擦除仪器上的污垢。不可以使用洗涤剂或溶剂清洁仪器。

小心地维护、清洁接收透镜 11，就好比您清洁眼镜和照相机的透镜一般。

### 顾客服务处和顾客咨询中心

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理，维护和备件的问题。  
以下的网页中有爆炸图和备件的资料：

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

博世顾客咨询团队非常乐意为您解答有关本公司产品及附件的问题。

查询和订购备件时，务必提供仪器铭牌上标示的 10 位数物品代码。

有关保证，维修或更换零件事宜，请向合格的经销商查询。





## 34 | 中文

### 中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司  
中国 浙江省 杭州市  
滨江区滨康路 567 号  
邮政编码：310052  
免费服务热线：4008268484  
传真：(0571) 87774502  
电邮：contact.ptcn@cn.bosch.com  
[www.bosch-pt.com.cn](http://www.bosch-pt.com.cn)

罗伯特·博世有限公司  
香港北角英皇道 625 號 21 樓  
客户服务热线：+852 2101 0235  
传真：+852 2590 9762  
电邮：[info@hk.bosch.com](mailto:info@hk.bosch.com)  
网站：[www.bosch-pt.com.hk](http://www.bosch-pt.com.hk)

### 制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH  
罗伯特·博世电动工具有限公司  
70538 Stuttgart / GERMANY  
70538 斯图加特 / 德国

### 处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用损坏的仪器，附件和包装材料。

不可以把损坏的探测仪和蓄电池 / 电池丢弃在一般家庭垃圾中！

保留修改权。



# 中文

## 安全規章



為確保能夠安全地使用本測量工具，您必須完整詳讀本安全規章並確實遵照其內容。謹慎對待測量工具上的警告標示，絕對不可讓它模糊不清而無法辨識。請妥善保存本安全規章，將測量工具轉交給他人時應一併附上本安全規章。

- ▶ **注意** - 如果未按照本說明書中的指示操作儀器，未使用本說明書推薦的調整裝備，或者使用本儀器進行其它的用途，都可能導致危險的輻射爆炸。
- ▶ 本測量儀器上貼著一個警戒牌（參考儀器詳解圖上，以號碼 10 標示的部位）。



- ▶ 如果警戒牌不是以貴國語言書寫的，在首度使用機器之前，先將以貴國語言書寫的貼紙貼在該警戒牌上。



勿將雷射光束正對人員或動物，您本身亦不應該盯著直射或反射的雷射光束。因為它們可能會造成人員視盲進而導致意外事故發生，或者甚至傷害眼睛。

- ▶ 萬一雷射光不小心掃向眼睛，應機警地閉上眼睛並立刻將頭轉離光束範圍。
- ▶ 請勿對本雷射裝備進行任何改造。
- ▶ 雷射光束辨識鏡不可以充電防護眼鏡。戴上雷射光束辨識鏡之後，可以幫助您辨識雷射光束，它並不能保護您免受雷射光束輻射傷害。
- ▶ 不可以使用雷射光束辨識鏡充當太陽眼鏡，也不可以戴著雷射光束辨識鏡上街。雷射光束辨識鏡不具備防止紫外線功能，而且會減弱您對顏色的辨識能力。



## 36 | 中文

- ▶ 本測量儀只能交給合格的專業人員修理，而且只能使用原廠的備件。如此才能夠確保儀器的安全性能。
- ▶ 不可以讓兒童在無人監護的情況下使用雷射光束測量儀。他們可能會因為輕心而擾亂旁人的視線。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作測量儀器。測量儀器內可能產生火花並點燃粉塵和氣體。

## 產品和功率描述

請翻開標示了儀器圖解的折疊頁，閱讀本說明書時必須翻開折疊頁參考。

### 按照規定使用機器

該測量工具是用來測量距離，長度，高度和間距，並具有計算面積、體積及高度之功能。該測量工具適用於室內測量。

### 技術性數據

數字式雷射光束測距儀			GLM 40
物品代碼	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
測量範圍（標準值）	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>	0.15 – 40 米 <sup>A)</sup>
測量範圍（標準值，在不利條件下）	20 米 <sup>B)</sup>	20 米 <sup>B)</sup>	20 米 <sup>B)</sup>
測量精度（一般）	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>	± 2.0 毫米 <sup>A)</sup>
測量精準度（標準值，在不利條件下）	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>	± 3.0 毫米 <sup>B)</sup>
最小的顯示單位	1 毫米	1 毫米	1 毫米
工作溫度範圍	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C
儲藏溫度範圍	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C
最大相對空氣濕度	90 %	90 %	90 %
雷射光束等級	2	2	2
雷射光束種類	635 納米， <1 豪瓦	635 納米， <1 豪瓦	635 納米， <1 豪瓦



中文 | 37

## 數字式雷射光束測距儀

GLM 40

雷射光束直徑 (在攝氏 25 度) 約			
- 在 10 米遠處	9 毫米 <sup>c)</sup>	9 毫米 <sup>c)</sup>	9 毫米 <sup>c)</sup>
- 在 40 米遠處	36 毫米 <sup>c)</sup>	36 毫米 <sup>c)</sup>	36 毫米 <sup>c)</sup>
過了以下時間後自動關閉功能會發揮作用			
- 雷射光束	20 秒	20 秒	20 秒
- 測量儀 (不測量時)	5 分	5 分	5 分
重量符合 EPTA—			
Procedure 01 : 2014	0.09 公斤	0.09 公斤	0.09 公斤
尺寸	105 x 41 x 24 毫米	105 x 41 x 24 毫米	105 x 41 x 24 毫米
保護種類	IP 54 (防塵、 防潑水設計) <sup>d)</sup>	IP 54 (防塵、 防潑水設計) <sup>d)</sup>	IP 54 (防塵、 防潑水設計) <sup>d)</sup>
電池	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)	2 x 1.5 伏特 LR03 (AAA)
電池數目	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)	2 x 1.2 伏特 HR03 (AAA)
每一組電池可使用的單位測量	5000	5000	5000
測量單位調整	—	●	●
聲音調整	●	●	●

A) 以測量工具後緣為測量起點，目標物的反射率高（例如白漆牆），背景照明微弱、操作溫度為 25 ° C。應額外再將影響系數 ± 0.05 公釐 / 公尺列入計算。

B) 以測量工具後緣為測量起點，目標物的反射率低（例如黑色厚紙板），背景照明強烈、操作溫度為 - 10 ° C 至 +45 ° C。應額外再將影響系數 ± 0.15 公釐 / 公尺列入計算。

C) 操作溫度為 25 ° C

D) 電池盒除外

儀器銘牌上的序列號碼（儀器詳解圖上標示 9 的位置）便是儀器的識別碼。



## 38 | 中文

### 插圖上的機件

機件的編號和儀器詳解圖上的編號一致。

- 1 螢幕
- 2 測量按鈕
- 3 " - " 數值運算 ( 減 ) 按鈕
- 4 功能選擇按鈕
- 5 起停開關
- 6 " + " 數值運算 ( 加 ) 按鈕
- 7 電池盒蓋
- 8 電池盒蓋的固定扳扣
- 9 序列號碼
- 10 雷射光束警戒牌
- 11 接收透鏡
- 12 雷射光束放射口
- 13 雷射光束靶 \*
- 14 雷射光束辨識鏡 \*
- 15 保護套 \*

\*插圖中或說明書中提到的附件，并不包含在正常的供貨範圍中。

### 顯示圖

- a 溫度警告標志
- b 電池電量警告標志
- c 測量功能
  - 長度測量
  - 持續測量
  - 面積測量
  - 體積測量
  - △ 單畢達哥拉斯測量





d 測量的固定參考點

e 測量單位

f 目前的測量值

g 儲存值顯示

h 先前的測量值

i 錯誤顯示 "Error"

## 安裝

### 安裝 / 更換電池

操作儀器時最好使用堿性錳電池或充電電池。

使用 1.2 伏特的充電電池可測量次數可能會比使用 1.5 伏特電池來得少。

打開電池盒蓋 7 時，先按下固定扳扣 8 接著再取出電池盒蓋。裝入電池或充電電池。安裝時請注意電池極性的正確安裝方向，電池室中有正確的安裝參考圖。

電池符號 □ 首度出現在螢幕時，表示至少仍可進行 100 次單位測量。

如果電池圖形 □ 已經開始閃爍，就得更換電池了。此時已經無法繼續使用儀器測量。

務必同時更換所有的電池或充電電池。請使用同一製造廠商，容量相同的電池或充電電池。

► **如果長期不使用測量儀，必須從測量儀器中取出電池或充電電池。經過長期擱置，電池會腐蝕或自行放電。**

## 正式操作

### 操作

► **看管好已經開動的儀器。使用完畢後務必隨手關閉儀器。雷射光束可能擾亂旁人的視線。**

► **不可以讓濕氣滲入儀器中，也不可以讓陽光直接照射在儀器上。**





## 40 | 中文

- ▶ **儀器不可以曝露在極端的氣候下，也不可以把儀器放在溫差相當大的環境中。**例如儀器不可以長期放置在汽車中。如果儀器先後曝露在溫差相當大的環境中，必須先等待儀器的溫度恢復正常後再使用儀器。如果儀器曝露在極端的氣候下或溫差相當大的環境中，會影響儀器的測量準確度。
- ▶ **不可以劇烈地撞、摔測量儀** 經過強烈的外力沖撞後，必須檢查測量儀的測量精度，然後才能夠繼續使用測量儀（參考“距離測量的精度檢驗”，頁數 45）。

### 開動 / 調閉

- 若要將測距儀**開機**並同時啟動雷射功能，請按一下測量按鈕 2。
- 若僅要將測距儀**開機**但尚不需啟動雷射功能，則請按一下開關按鍵 5。
- ▶ **不可以把雷射光束指向人或動物，您本人也不可以直視雷射光束。就算您與雷射光束之間尚有一段距離，也不可以忽視雷射光束的傷害力。**

**關閉** 測量儀，按住起停開關按鍵 5，得讓手指頭在按鍵上停留一段時間。即使測量工具已關機，記憶體中的測量值將繼續留存。

### 測量程序（參考插圖 A）

測量工具開機後的模式為長度測量功能。重覆按壓按鈕 4，即可設定為其他測量功能（請參閱“測量功能”，第 41 頁）。

測量的基準點永遠都在測量工具的後緣。

將測量工具置於所需的測量起點上（例如：牆壁）。

**指示：**利用開關按鍵 5 開啟測距儀後，按一下測量按鈕 2 即可啟動雷射功能。

按一下測量按鈕 2 以進行測量。隨後，雷射光束即關閉。若要重新啟動雷射光束，請按一下測量按鈕 2。再按一下測量按鈕 2 即可再次進行測量。

▶ **不可以把雷射光束指向人或動物，您本人也不可以直視雷射光束。就算您與雷射光束之間尚有一段距離，也不可以忽視雷射光束的傷害力。**

選擇了持續測量的功能之後，只要一開機儀器便開始測量。

**指示：**原則上 0.5 秒鐘內會出現測量值，最晚 4 秒。測量時間取決於距離、光線情況和目標物表面的反射特性。結束測量後，雷射光束會自動關閉。



中文 | 41

## 測量功能

### 長度測量

若欲使用長度測量功能，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 出現長度測量符號 —。



按一下測量按鈕 2 即可開始測量。  
測量值將出現在螢幕的下方區域。

4873<sub>m</sub>

### 持續測量

進行持續測量時可以將測量儀器移向測量目標。此時每 0.5 秒儀器便會更新一次測量值。例如您可以根據需要測量到牆壁的距離：儀器上隨時會顯示最新的距離。

若欲使用連續測量功能，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 中出現連續測量符號 ↔。雷射功能隨即啟動，並立即開始測量。



移動儀器至需要的距離出現在顯示屏下端為止。

再按一下測量按鈕 2，即可結束連續測量功能。所測得的最後一個測量值將出現在螢幕的下方區域。

5 分鐘後儀器會自動關閉持續測量功能。但是最後一次的測量值會出現在顯示屏的下端。

3500<sub>m</sub>

### 測量面積

若欲使用面積測量功能，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 出現面積測量符號 □。

接著按照進行長度測量之方式，測量寬度及長度即可。第一個測量值將出現在螢幕的下方區域。進行這兩次測量之間，雷射光束將保持開啟。



完成第二次測量後，測距儀將自動計算出面積並於畫面中顯示該值。最後的計算結果位於螢幕的下方區域，而該次的實際測量值則位於其上方。



## 42 | 中文

### 體積測量

若欲使用體積測量功能，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 出現體積測量符號 。

接著按照進行長度測量之方式，測量寬度、長度及深度即可。第一個測量值將出現在螢幕的下方區域。進行這三次測量之間，雷射光束將保持開啟。



完成第三次測量後，測距儀將自動計算出體積並於畫面中顯示該值。最後的計算結果位於螢幕的下方區域，而該次的實際測量值則位於其上方。

### 單畢達哥拉斯測量

若欲使用畢氏定理簡單測量功能，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 出現畢氏定理簡單測量符號 。

請注意：所求的是與水平線（底）呈垂直的線段（高）！接著按照進行長度測量之方式，測量底線、斜邊即可。第一個測量值將出現在螢幕的下方區域。進行這兩次測量之間，雷射光束將保持開啟。



完成第二次測量後，測距儀將自動計算出高度並於畫面中顯示該值。最後的計算結果位於螢幕的下方區域，而該次的實際測量值則位於其上方。

### 取消測量值

在所有測量功能中，只要按一下開關按鍵 5，即可刪除您所測得的最後一項測量值。重複按此開關按鍵 5，即能反序刪除測量值。

### 儲存功能

#### 儲存值顯示

僅在成功完成長度測量時，才可使用儲存值顯示。最多可叫出 10 個測量值。

若欲進入儲存值顯示，請反覆按壓按鈕 4，直到螢幕 1 出現 "M"。



中文 | 43



位於 "M" 右側的是測量值的編號，而其底下則是所屬之測量值。

按一下按鈕 6，即可往前翻至其他測量儲存值。

按一下按鈕 3，即可往後翻至其他測量儲存值。

如果記憶體中並沒有測量值，儲存值顯示的最底列將出現 "0.000"，而其上則是 "M 0"。

#### 刪除記憶值

若欲刪除記憶體內容，請先按一下按鈕 4，使 "M" 出現在螢幕中。接著再按一下開關按鍵 5，即可刪除顯示中的測量值。

#### 測量值相加 / 相減 (參考插圖 B)

您可在進行長度測量期間，針對所得的測量值進行加減。如果在其他測量功能中這麼做，機器將發出警笛音。



按一下測量按鈕 2 即可開始測量。  
測量值將出現在螢幕的下方區域。



若要將測量值相加，請按一下按鈕 6，若要將測量值相減，則按一下按鈕 3。螢幕左下角將出現 "+" 或 "-" 符號。請進行另一次測量。最新的測量值將出現在螢幕底部，而先前的測量值則列於其上。



按一下按鈕 6 即可將這兩個測量值相加，按一下按鈕 3 則可將這兩個測量值相減。計算結果將出現在螢幕的 "=" 之後，而最新的測量值則改列於其上。

按一下按鈕 4，即可離開相加 / 相減功能。



## 44 | 中文

### 選擇測量單位 (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)

關閉測距儀。



請長按開關按鍵 5。待出現所需的尺寸單位後，隨即放開開關按鍵 5。放開按鍵後，測量工具即以此新設定啟動。

### 啟動 / 關閉聲音

您可在基本設定中設定響音信號。

關閉測距儀。



請長按測量按鈕 2，直到螢幕 1 出現 "Sound OFF" 即關閉響音信號。放開按鈕後，測量工具即以此新設定啟動。

若欲重新啟動響音信號，則應先關閉測量工具。再長按測量按鈕 2，直到螢幕出現 "Sound On" 即開啟響音信號。放開按鈕後，測量工具即以此新設定啟動。

### 螢幕照明

螢幕照明較長時間啟動。若未操作按鈕，螢幕照明會在約 10 秒鐘後變暗，以維護電池 / 充電電池的壽命。未操作按鈕約 30 秒鐘後，螢幕照明即熄滅。

### 有關操作方式的指點

#### 一般性的指示

測量時不可以遮蓋住接收透鏡 11 和雷射光束發射口 12。

進行測量期間不得移動測量工具。因此，請將測量工具盡可能放置在固定的擋塊或托架平面上。

#### 影響測量範圍的因素

測量範圍取決於光線情況和目標物表面的反射特性。有強烈外來燈光影響下，使用雷射眼鏡 14 (配件) 和雷射目標物遮板 13 (配件) 可提高雷射光束的可視度，或遮住目標物表面的光線。



中文 | 45

## 影響測量結果的因素

基于物理原理，不能排除在某些特定的物表進行測量時會產生誤差。

例如：

- 透明的表面（玻璃，水等），
- 會反射的表面（經過拋光的金屬，玻璃），
- 多孔的表面（例如隔離材料），
- 有紋路的表面（例如粗糙的灰泥牆，天然石）。

必要時得在這些物表放置雷射光束瞄準靶 13（附件）。

如果未正確地瞄準好目標點，也可能產生誤測。

此外有溫差的空氣層和間接的反射都可能影響測量值。

## 距離測量的精度檢驗

可如下檢查測量工具的準確度：

- 選擇一個不會改變的測量長度，約 3 公尺到 10 公尺之間的長度，您對於該長度非常熟悉（例如：室內寬度、門口寬度）。該測量應在有利的條件下進行，亦即該測量長度位於室內，測量的目標物表面光滑，且具有良好的反射性。
- 連續測量該長度 10 次。

在有利的測量條件下，該單位測量與平均值的差異最多不得超過  $\pm 4$ 。記錄測量結果，以便後續可比較其準確度。

## 故障 - 原因和處理措施

原因	處理措施
<b>溫度警告標志 (a) 開始閃爍，無法繼續測量</b>	
測量工具超出操作溫度 $-10^{\circ}\text{C}$ 到 $+45^{\circ}\text{C}$ 。	停下工作靜待測量儀的溫度回升到工作溫度範圍內。
螢幕顯示 "Error"	
記憶體中沒有測量值	儲存測量值
目標表面強烈反射（例如鏡子），反射程度太弱（例如黑色的物料），或者周圍的環境太亮。	使用雷射光束瞄準靶 13（附件）。
雷射光束發射口 12 或接收透鏡 11 上蒙著一層霧氣（由於快速的溫度變化）。	使用柔軟的布擦干雷射光束發射口 12 或接收透鏡 11。



## 46 | 中文

### 原因

### 處理措施

#### **測量結果不可靠**

- 目標無法正確反射（例如水，玻璃）。 蓋住目標。
- 雷射光束發射口 **12** 或接收透鏡 **11** 被遮蓋住了。 拿開雷射光束發射口 **12** 或接收透鏡 **11** 前的遮蓋物。
- 在雷射光束的射程中存在障礙物。 雷射光束點必須完全投射在目標表面。

#### **指示標志無變化或者在按下按鍵後測量儀器有出乎意料的反應**

- 軟件出了錯誤。 拿出電池，並在重新裝回電池後開動測量儀器。

測量工具在進行每次測量時會監控功能是否正常。若確認出現故障，螢幕上的所有指示器會閃爍。在這種情況下，或上述補救措施無法排除故障情形時，請將該測量工具交由您的經銷商轉給博世維修中心或各區維修站。

## 維修和服務

### 維修和清潔

測量儀器必須隨時保持清潔。

不可以把儀器放入水或其它的液體中。

使用潮濕、柔軟的布擦除儀器上的污垢。不可以使用洗滌劑或溶劑清潔儀器。

小心地維護、清潔接收透鏡 **11**，就好比您清潔眼鏡和照相機的透鏡一般。

### 顧客服務處和顧客諮詢中心

本公司顧客服務處負責回答有關本公司產品的修理，維護和備件的問題。  
以下的網頁中有爆炸圖和備件的資料：

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

博世顧客諮詢團隊非常樂意為您解答有關本公司產品及附件的問題。

查詢和定購備件時，務必提供儀器銘牌上標示的 10 位數物品代碼。



한국어 | 47

## 台灣

台灣羅伯特博世股份有限公司  
建國北路一段 90 號 6 樓  
台北市 10491  
電話 : (02) 2515 5388  
傳真 : (02) 2516 1176  
[www.bosch-pt.com.tw](http://www.bosch-pt.com.tw)

## 制造商地址 :

Robert Bosch Power Tools GmbH  
羅伯特 · 博世電動工具有限公司  
70538 Stuttgart / GERMANY  
70538 斯圖加特 / 德國

## 處理廢棄物

必須以符合環保要求的方式回收再利用損壞的儀器、附件和包裝材料。

不可以把損壞的測距儀和蓄電池 / 電池丟棄在一般的家庭垃圾中！

保留修改權。

## 한국어

### 안전 수칙



측정공구의 안전한 사용을 위해 모든 수칙들을 숙지하고 이에 유의하여 작업하시기 바랍니다. 측정공구의 경고판을 절대로 가려서는 안됩니다. 안전수칙을 잘 보관하고 공구 양도 시 측정공구와 함께 전달하십시오.

- ▶ 주의 - 여기에 나와있는 사용장치나 조절장치가 아닌 것을 사용하거나 다른 방법으로 작업할 경우 위험한 방사선 노출을 유발할 수 있습니다.

**48 | 한국어**

- ▶ 본 측정공구는 경고판과 함께 공급됩니다 (측정공구 도면에 10로 표시).

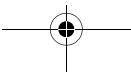


- ▶ 경고판이 한국어로 되어 있지 않으면 처음 사용하기 전에 함께 공급되는 한국어 스티커를 그 위에 붙이십시오.



사람이나 동물에게 레이저 광선을 비춰서는 안되며, 레이저의 직사광이나 반사광을 직접 쳐다봐서는 안됩니다. 사람의 눈이 멀거나 사고가 발생할 수 있으며, 눈에 손상을 입을 수 있습니다.

- ▶ 레이저 광선이 눈에 닿으면, 즉시 눈을 감고 광선을 피해 머리를 돌리십시오.
- ▶ 레이저의 방향을 바꾸지 마십시오.
- ▶ 레이저용 안경을 보안경으로 사용하지 마십시오. 레이저용 안경은 레이저 빔을 더 잘 보기 위해 사용하는 것으로 레이저 방사로부터 보호하지 않습니다.
- ▶ 레이저용 안경을 선글라스로 착용하거나 운전할 때 사용하지 마십시오. 레이저용 안경을 사용해도 UV 자외선으로부터 완전히 보호할 수 없으며 색상 감별력이 감소합니다.
- ▶ 측정공구의 수리는 해당 자격을 갖춘 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 순정 부품만 사용하십시오. 이 경우에만 측정공구의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.
- ▶ 레이저 측정공구를 어린이 혼자 사용하지 않도록 하십시오. 실수로 다른 사람의 눈을 일시적으로 안 보이게 할 수 있습니다.
- ▶ 가연성 유체나 가스 혹은 분진 등 폭발 위험이 있는 곳에서 측정공구를 사용하지 마십시오. 측정공구에 분진이나 증기를 점화하는 스파크가 생길 수 있습니다.





한국어 | 49

## 제품 및 성능 소개

사용 설명서를 읽는 동안 측정공구의 그림이 나와있는 접힌 면을 펴 놓고 참고하십시오.

### 규정에 따른 사용

본 측정공구는 거리, 길이, 높이, 간격을 측정하고 면적, 체적 및 높이를 계산하는 데 사용됩니다. 실내 측정작업에 적합하도록 설계되어었습니다.

### 제품 사양

디지털 레이저 거리 측정기		GLM 40		
제품 번호	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0	
측정 영역 ( 표준 )	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	
측정 영역 ( 표준 , 부적절한 조건 )	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>	
측정 정확도 ( 표준 )	± 2,0 mm <sup>A)</sup>	± 2,0 mm <sup>A)</sup>	± 2,0 mm <sup>A)</sup>	
측정 정확도 ( 표 준, 부적절한 조건 )	± 3,0 mm <sup>B)</sup>	± 3,0 mm <sup>B)</sup>	± 3,0 mm <sup>B)</sup>	
최소 표시 단위	1 mm	1 mm	1 mm	
작동 온도	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C	– 10 ° C... +45 ° C	
보관 온도	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C	– 20 ° C... +70 ° C	
상대 습도, 최대	90 %	90 %	90 %	
레이저 등급	2	2	2	
레이저 유형	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW	
레이저빔 직경 (25 ° C 의 경우) 약				
– 10 m 거리에서	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	
– 40 m 거리에서	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	





## 50 | 한국어

디지털 레이저 거리 측정기		GLM 40	
자동 깨짐 기능	작동 ( 대략 경과 후 )		
- 레이저		20 s	20 s
- 측정공구 ( 측정 않을 경우 )		5 min	5 min
EPTA 공정			
01:2014 에 따른			
중량	0.09 kg	0.09 kg	0.09 kg
크기	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm
보호 등급	IP 54 ( 먼지 및 분 무수 침투 방지 ) <sup>D)</sup>	IP 54 ( 먼지 및 분 무수 침투 방지 ) <sup>D)</sup>	IP 54 ( 먼지 및 분 무수 침투 방지 ) <sup>D)</sup>
배터리	2 x 1.5 V LR03 (AAA)	2 x 1.5 V LR03 (AAA)	2 x 1.5 V LR03 (AAA)
충전용 배터리	2 x 1.2 V HR0 (AAA)	2 x 1.2 V HR0 (AAA)	2 x 1.2 V HR0 (AAA)
배터리 세트당 개 별 측정	5000	5000	5000
측정 단위 설정	—	●	●
음향 설정	●	●	●

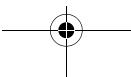
A) 측정공구의 뒷 모서리부터 측정할 경우, 대상물 ( 예 : 흰색으로 칠한 벽 ) 의 반사율 높게, 배경조명 약하게, 작동 온도  $25^{\circ}\text{C}$ . 그 외에도  $\pm 0.05\text{ mm/m}$  정도 영향받을 수 있음을 고려해야 합니다.

B) 측정공구의 뒷 모서리부터 측정할 경우, 대상물 ( 예 : 검은색 상자 ) 의 반사율 낮게, 배경조명 강하게, 작동 온도  $-10^{\circ}\text{C} \sim +45^{\circ}\text{C}$ . 그 외에도  $\pm 0.15\text{ mm/m}$  정도 영향받을 수 있음을 고려해야 합니다.

C) 작동 온도  $25^{\circ}\text{C}$

D) 배터리 케이스 탈거됨

귀하의 측정공구를 정확히 식별하려면 타입 표시판에 나와있는 일련 번호 9를 확인하십시오.





한국어 | 51

## 제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기되어 있는 번호는 측정공구의 그림이 나와있는 면을 참고하십시오.

- 1 디스플레이
- 2 측정 버튼
- 3 “-” 버튼
- 4 기능 버튼
- 5 전원 버튼
- 6 “+” 버튼
- 7 배터리 케이스 덮개
- 8 배터리 케이스 덮개 잠금쇠
- 9 일련 번호
- 10 레이저 경고판
- 11 수신 렌즈
- 12 레이저빔 발사구
- 13 레이저 표적판\*
- 14 레이저용 안경\*
- 15 안전 케이스\*

\*도면이나 설명서에 나와 있는 액세서리는 표준 공급부품에 속하지 않습니다.

### 디스플레이 내용

- a 온도 경고 표시
- b 배터리 경고 표시
- c 측정 기능
  - 거리 측정
  - 연속 측정
  - 면적 측정
  - 체적 측정
  - ▷ 단일 피타고拉斯 측정





## 52 | 한국어

- d 측정 기준 레벨
- e 측정 단위
- f 현재 측정값
- g 메모리값 표시기
- h 기존 측정값
- i 오류 표시 “Error”

## 조립

### 배터리 끼우기 / 교환하기

측정공구를 작동하려면 알칼리 망간 배터리나 충전용 배터리를 사용하는 것이 좋습니다.

1.2 V 충전용 배터리를 사용할 경우 1.5 V 배터리를 사용할 때보다 측정 가능 횟수가 줄어들 수 있습니다.

배터리 케이스 덮개 7을 열려면 잠금쇠 8을 누르고 배터리 케이스 덮개를 빼십시오. 배터리나 충전용 배터리를 끼우십시오. 이때 배터리 케이스 내면에 나온 것처럼 전극이 제대로 기워졌는지 확인하십시오.

배터리 표시 □ 가 디스플레이에 처음 나타나면, 개별 측정은 최소 100 번 정도 더 할 수 있습니다.

배터리 표시 □ 가 깜박이면 배터리나 충전용 배터리를 교환해야 합니다. 측정이 더 이상 불가능합니다.

항상 배터리나 충전용 배터리를 모두 동시에 교환해 주십시오. 한 제조사의 동일한 용량의 배터리나 충전용 배터리만을 사용하십시오.

▶ 장기간 측정공구를 사용하지 않을 경우에는 배터리나 충전용 배터리를 측정공구에서 빼십시오. 오래 저장할 경우 배터리나 충전용 배터리가 부식하거나 저절로 방전될 수 있습니다.

## 작동

### 기계 시동

▶ 측정공구가 커져 있는 상태에서 자리를 비우지 말고, 사용 후에는 측정공구의 스위치를 끄십시오. 레이저빔으로 인해 다른 사람의 눈을 일시적으로 안 보이게 할 수 있습니다.



한국어 | 53

- ▶ 측정공구가 물에 젖거나 직사 광선에 노출되지 않도록 하십시오.
- ▶ 측정공구를 극심한 온도에서 혹은 온도 변화가 심한 곳에서 사용하지 마십시오. 예를 들면 측정공구를 자동차 안에 장기간 두지 마십시오. 온도 변화가 심한 경우 측정공구를 사용하기 전에 우선 적당한 온도가 되도록 하십시오. 극심한 온도에서나 온도 변화가 심한 환경에서 사용하면 측정 공구의 정확도가 떨어질 수 있습니다.
- ▶ 측정공구에 강한 충격을 주거나 떨어뜨리지 않도록 하십시오. 측정공구에 강한 외적인 작용이 가해진 경우 계속 작업하기 전에 반드시 정확도 테스트를 실시해야 합니다(“거리 측정의 정확도 검사” 참조, 58 면).

#### 스위치 켜기 / 끄기

- 측정공구와 레이저의 **스위치를 켜려면** 측정 버튼 2를 짧게 누릅니다.
- 레이저 없는 측정공구의 **스위치를 켜려면** 전원 버튼 5를 짧게 누릅니다.
- ▶ **레이저빔을 사람이나 동물에 향하지 않도록 하고, 먼 거리에서라도 레이저빔 안으로 들어다 보지 마십시오.**

측정공구의 **스위치를 끄려면** 전원 버튼 5를 몇 초간 누르십시오.

측정공구의 스위치를 끌 경우 메모리에 저장된 측정값들은 그대로 유지됩니다.

#### 측정 과정 (그림 A 참조)

스위치를 켜면 측정공구는 길이 측정 기능에 위치합니다. 다른 측정기능들은 버튼 4를 여러 차례 눌러 조정할 수 있습니다(페이지 “측정 기능”, 참조 54).

측정의 기준면은 항상 측정공구의 뒷 모서리가 됩니다.

측정공구를 원하는 측정 시작점(예: 벽)에 두십시오.

**주의:** 전원 버튼 5를 눌러 측정공구를 켰으면 측정 버튼 2를 짧게 눌러 레이저를 켭니다.

측정을 위해 측정 버튼 2를 짧게 누르면, 레이저빔이 꺼집니다. 레이저빔을 다시 켜려면 측정버튼 2를 짧게 누르십시오. 다른 측정을 계속 하려면 다시 측정 버튼 2를 짧게 누르십시오.

▶ **레이저빔을 사람이나 동물에 향하지 않도록 하고, 먼 거리에서라도 레이저빔 안으로 들어다 보지 마십시오.**

연속 측정 기능의 경우 기능을 선택함과 동시에 측정이 시작됩니다.



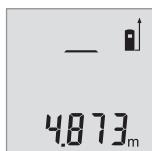
## 54 | 한국어

**주의 :** 측정값은 타입별로 0.5 초 내에, 늦어도 4 초 후에 디스플레이됩니다. 측정 시간은 거리, 조명 조건 및 대상물의 반사 정도에 따라 달라질 수 있습니다. 측정을 끝낸 뒤 레이저빔은 자동으로 꺼집니다.

### 측정 기능

#### 거리 측정

길이 측정을 위해서는 디스플레이 1에 길이 측정 표시기 — 가 나타날 때 까지 버튼 4를 여러 차례 누릅니다.



측정을 위해 측정 버튼 2를 짧게 누릅니다. 디스플레이 하단에 측정값이 표시됩니다.

#### 연속 측정

연속 측정을 할 경우 측정공구를 목표 물체에 따라 움직일 수 있습니다. 이 때 측정치는 약 0.5 초 간격으로 경신됩니다. 예를 들어 벽에서 원하는 간격만큼 멀어지면서 현재 거리를 계속 읽을 수 있습니다.

연속 측정을 하려면 디스플레이 1에 연속 측정용 표시기 → 가 나타날 때 까지 버튼 4를 여러 차례 누릅니다. 레이저가 켜지면 바로 측정이 시작됩니다.



디스플레이 하단에 원하는 거리값이 보일 때까지 측정공구를 계속 움직입니다.

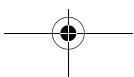
측정 버튼 2를 짧게 누르면 연속 측정이 끝납니다. 디스플레이 하단에 마지막 측정값이 표시됩니다.

연속 측정 기능은 5 분 후에 자동으로 꺼집니다. 최종 측정치가 디스플레이 하단에 보입니다.

#### 면적 측정

면적 측정을 위해서는 디스플레이 1에 면적 측정용 표시기 □ 가 나타날 때 까지 버튼 4를 여러 차례 누릅니다.

길이 측정 시와 같이 폭과 길이를 연속으로 나란히 측정하십시오. 첫 번째 측정값이 디스플레이 하단에 표시됩니다. 두 가지 측정이 이루어지는 사이에 레이저빔은 켜진 상태로 유지됩니다.



한국어 | 55



두 번째 측정이 끝난 후에 면적이 자동으로 계산되어 표시됩니다. 최종 결과가 디스플레이 하단에, 현재 측정값이 그 위에 표시됩니다.

### 체적 측정

체적 측정을 위해서는 디스플레이 1에 체적 측정용 표시기 가 나타날 때까지 버튼 4를 여러 차례 누릅니다.

이어서 길이 측정 시와 같이 폭, 길이 그리고 깊이를 연속으로 측정하십시오. 첫 번째 측정값이 디스플레이 하단에 표시됩니다. 세 가지 측정이 이루어지는 사이에 레이저빔은 켜진 상태로 유지됩니다.



두 번째 측정이 끝난 후에 체적이 자동으로 계산되어 표시됩니다. 최종 결과가 디스플레이 하단에, 현재 측정값이 그 위에 표시됩니다.

### 단일 피타고라스 측정

단순 피타고라스 측정을 위해서는 디스플레이 1에 단순 피타고라스 측정용 표시기 가 나타날 때까지 버튼 4를 여러 차례 누릅니다.

찾고 있는 거리 (높이) 와 수평 거리 (깊이) 사이에 직각이 있음에 유의하십시오! 이어서 길이 측정 시와 같이 깊이와 대각선을 연속으로 측정하십시오. 첫 번째 측정값이 디스플레이 하단에 표시됩니다. 두 가지 측정이 이루어지는 사이에 레이저빔은 켜진 상태로 유지됩니다.



두 번째 측정이 끝난 후에 높이가 자동으로 계산되어 표시됩니다. 최종 결과가 디스플레이 하단에, 현재 측정값이 그 위에 표시됩니다.

### 측정치 삭제하기

모든 측정 기능에서 전원 버튼 5를 짧게 눌러서 마지막으로 측정된 값을 삭제할 수 있습니다. 전원 버튼 5를 여러 차례 짧게 누르면 측정값들이 역순으로 삭제됩니다.



## 56 | 한국어

### 메모리 기능

#### 메모리값 표시기

메모리값 표시기는 길이 측정 시에만 사용됩니다. 최대 10 개의 측정값이 가능합니다.

메모리값 표시기를 위해서는 버튼 디스플레이 1에 “M” 표시가 나타날 때 까지버튼 4를 여러차례 누릅니다.



“M” 뒤에는 측정값의 번호가, 그리고 그 밑에는 해당 측정값이 표시됩니다.  
저장된 측정값들을 앞으로 넘기려면 버튼 6을 누릅니다.  
저장된 측정값들을 뒤로 넘기려면 버튼 3을 누릅니다.  
메모리에 어떠한 측정값도 없으면 디스플레이 하단 줄에 “0.000” 이, 그리고 그 위의 줄에 “M 0” 이 표시 됩니다.

#### 메모리 삭제하기

메모리 내용을 삭제할 때는 먼저 버튼 4를 누르면 디스플레이에 “M” 이 나타납니다. 그리고 나서 전원 버튼 5를 짧게 눌러 측정값을 삭제합니다.

#### 측정값 더하기 / 빼기 (그림 B 참조)

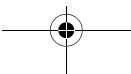
측정값은 길이 측정 내에서만 더하고 뺄 수 있습니다. 다른 측정 기능에서 사용할 경우 경고음이 나옵니다.



측정을 위해 측정 버튼 2를 짧게 누릅니다.  
디스플레이 하단에 측정값이 표시됩니다.



더하려면 버튼 6을, 측정값을 빼려면 버튼 3을 누르십시오.  
디스플레이 하단에 “+” 또는 “-” 가 표시됩니다.  
계속해서 측정을 실시하십시오. 현재 측정값은 디스플레이 하단에, 이전의 측정값은 그 밑에 표시됩니다.





한국어 | 57



더하려면 버튼 6 을 , 측정값을 빼려면 버튼 3 을 누르십시오 . 결과는 디스플레이 하단 “=” 뒤에 , 현재 측정값은 그 밑에 표시됩니다 .

더하기 / 빼기에서 나가려면 버튼 4 를 누르십시오 .

### 단위 변경하기 (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)

측정공구의 스위치를 고십시오 .



전원 버튼 5 를 길게 누르십시오 . 원하는 측정단위가 표시되면 전원 버튼 5 를 놓습니다 . 손을 떼면 측정공구가 원하는 설정으로 커집니다 .

### 음향 켜기 / 끄기

기본 설정에는 음향이 켜져 있습니다 .

측정공구의 스위치를 고십시오 .



측정 버튼 2 를 디스플레이 1 에 “ Sound OFF ” 표시가 나타날 때까지 길게 누르십시오 . 손을 떼면 측정공구가 원하는 설정으로 커집니다 .

음향을 다시 켜려면 측정공구의 스위치를 고십시오 . 디스플레이에 “ Sound On ” 표시가 나타날 때까지 측정 버튼 2 를 길게 누르십시오 . 손을 떼면 측정공구가 원하는 설정으로 커집니다 .

### 디스플레이 조명

디스플레이 조명은 계속 켜져 있습니다 . 버튼을 누르지 않으면 , 디스플레이 조명은 약 10 초 후 배터리 / 충전용 배터리 절약을 위해 어두워집니다 . 약 30 초 후 아무 버튼도 누르지 않으면 , 디스플레이 조명은 꺼집니다 .



## 58 | 한국어

### 사용방법

#### 일반 사항

측정하는 동안 수신 렌즈 **11** 와 레이저빔 발사구 **12** 이 가려져 있어서는 안 됩니다.

측정공구는 측정 중 움직임이 있어서는 안 되므로 최대한 접촉면에 단단히 고정되도록 하십시오.

#### 측정 범위에 미치는 영향

측정 범위는 조명 조건 및 대상물의 반사 정도에 따라 달라질 수 있습니다. 외부 광선이 강한 경우 레이저빔을 더 잘 알아볼 수 있도록 레이저 보안경 **14** (액세서리) 및 레이저 타켓판 **13** (액세서리)를 사용하거나, 대상면을 어둡게 하십시오.

#### 측정 결과에 미치는 영향

다양한 표면에 측정할 경우 물리적인 이유로 인해 측정 오류가 생길 수 있습니다. 예를 들면 :

- 투명한 표면 (유리나 물 등),
- 반짝이는 표면 (폴리싱한 금속, 유리 등),
- 다공성 표면 (단열재 등),
- 구조물 표면 (조면 플라스터, 자연석 등).

이러한 표면에 작업할 때 경우에 따라 레이저 표적판 **13** (별매 액세서리)를 사용하십시오.

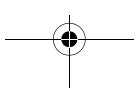
비스듬히 표적면에 조준한 경우 측정 에러가 생길 수 있습니다.

또한 온도가 상이한 공기층 혹은 간접적인 반사 경우에도 측정 결과에 지장이 있을 수 있습니다.

#### 거리 측정의 정확도 검사

측정공구의 정확도는 다음과 같이 점검할 수 있습니다.

- 장기적으로 변하지 않는 측정 구간 약 3 m – 10 m 정도 길이를 선택하십시오. 공간 너비, 도어 오프닝 등 정확하게 잘 알고 있는 길이를 선택하십시오. 측정은 적절한 조건 하에서 이루어져야 합니다. 즉, 측정 구간이 실내 공간 내에 위치해야 하며 측정 대상면은 매끄럽고 잘 반사되어야 합니다.
- 해당 구간을 10 회 연속으로 측정하십시오.





## 한국어 | 59

적절한 조건 하의 전체 측정 구간에서 평균값과 개별 측정에서 나타나는 편차는 최대  $\pm 4$  mm 정도 되어야 합니다. 측정한 내용을 기록하여 차후에 정확도를 비교해볼 수 있습니다.

### 고장의 원인과 해결 방법

원인	해결 방법
<b>온도 경고 표시 (a) 가 깜박이고 , 측정이 불가능합니다</b>	
측정공구가 작동 온도 – 10 ° C ~ +45 ° C 를 벗어나 있습니다 .	측정공구가 작동 온도에 달할 때까지 기다리십시오
<b>디스플레이에 “Error” 표시</b>	
메모리에 어떤 측정값도 없음	측정값 저장하기
표적면이 지나치게 반짝이거나 ( 거울 등 ) 너무 약하고 ( 검정색 소재 )	레이저 표적판 13 ( 별매 액세서리 ) 를 사용하십시오
혹은 주변의 조명이 너무 강합니다 .	
레이저빔 발사구 12 이나 수신 렌즈 11 을 흐려진 경우 ( 예로 급격 한 온도 변화로 인해 ).	부드러운 천으로 레이저빔 발사구 12 이나 수신 렌즈 11 을 닦아 말리십시오
<b>측정 결과가 이상할 경우</b>	
표적면이 제대로 반사하지 않습니다 ( 물이나 유리의 경우 ).	표적면을 덮습니다
레이저빔 발사구 12 이나 수신 렌즈 11 가 가려져 있습니다 .	레이저빔 발사구 12 이나 수신 렌즈 11 가 가려지지 않도록 합니다 .
레이저빔 구간에 장애가 있습니다	레이저 초점이 완전히 표적면에 있어 야 합니다
<b>표시기가 변경되지 않거나 버튼을 눌러도 측정공구가 반응하지 않을 경우</b>	
소프트웨어 에러	배터리를 뺏다가 다시 끼운 다음 , 측 정공구를 다시 작동하십시오 .

본 측정공구는 측정할 때마다 제대로 작동하는지 감시합니다. 결함이 발견되면, 디스플레이에 모든 표시가 깜박입니다. 모든 표시가 깜박이는 경우, 또는 상기 언급된 해결 방법으로 고장을 해결할 수 없는 경우, 딜러를 통해 보쉬 서비스 센터에 측정공구를 보내십시오.





60 | 한국어

## 보수 정비 및 서비스

### 보수 정비 및 유지

항상 측정공구를 깨끗이 유지하십시오.

측정공구를 물이나 다른 액체에 넣지 마십시오.

물기있는 부드러운 천으로 오염된 부위를 깨끗이 닦으십시오. 세척제나 용제를 사용하지 마십시오.

특히 수신 렌즈 **11**는 안경이나 카메라 렌즈를 다루듯이 조심스럽게 관리하십시오.

### 보쉬 AS 및 고객 상담

보쉬는 귀하의 제품 및 수리에 관한 문의를 받고 있습니다.

AS 센터 정보 및 제품에 대한 고객 상담은 하기 고객 콜센터 및 이메일 상담을 이용해주시기 바랍니다.

**고객 콜센터 : 080-955-0909**

**이메일 상담 :**

**Bosch-pt.hotline@kr.bosch.com**

문의 사항이 있거나 스파어 부품을 주문할 때 반드시 측정공구의 타입 표시판에 적힌 10 자리의 제품 번호를 알려 주십시오.

### 한국로버트보쉬(주)

경기도 용인시 기흥구 보정동 298 번지

**www.bosch-pt.co.kr**

### 처리

측정공구, 액세서리 및 포장 등은 친환경적인 방법으로 재활용될 수 있도록 분류하십시오.

측정공구와 배터리 팩 / 배터리를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

위 사항은 사전 예고 없이 변경될 수도 있습니다.





ภาษาไทย | 61

## ภาษาไทย

### กฎระเบียบเพื่อความปลอดภัย



ต้องอ่านและปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดเพื่อจะได้สามารถใช้เครื่องมือวัดทำงานได้อย่างปลอดภัยอย่างไรให้ป้ายเตือนที่อยู่บนเครื่องมือวัดที่ส้มเสื่อมเงินรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้ให้ดี และหากเครื่องมือวัดถูกส่งต่อไปยังผู้อื่น ให้ส่งมอบคำแนะนำเหล่านี้ไปด้วย

- ▶ ข้อควรระวัง - การใช้อุปกรณ์ปฏิบัติตามหรืออุปกรณ์ปั๊มแต่งสีน้ำ หรือการใช้วิธีการทำงานที่น็อกเหลืองไปจากที่กล่าวถึงในที่นี้ อาจทำให้ได้รับรังสีที่เป็นอันตรายได้
- ▶ เครื่องมือวัดนี้จัดสั่งนาฬร้อนป้ายเตือน (หมายเลขอ 10 ในภาพประกอบของเครื่องมือวัด)



- ▶ หากข้อความของป้ายเตือนไม่ได้พิมพ์เป็นภาษาของท่าน ก่อนใช้งานครั้งแรก ให้ติดป้ายเตือนที่พิมพ์เป็นภาษาของท่านที่จัดสั่งนาฬร้อนป้ายเติน



อย่าส่องสีแสงเลเซอร์ไปยังคนหรือสัตว์ และด้าท่านเองของอย่างน้องน้องสีแสงเลเซอร์โดยตรงหรือส่องสีแสงเลเซอร์ที่ส่องหันไปยังกลุ่มน้ำจะสามารถทำให้คุณตาพร่า ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือทำลายดวงตาได้

- ▶ ถ้าแสงเลเซอร์เข้าตา ต้องปิดตาและหันศีรษะออกจากลำแสงในทันที
- ▶ อย่าทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่อุปกรณ์เลเซอร์
- ▶ อย่าใช้แวนสำหรับมองแสงเลเซอร์บันไดนิรภัย แวนสำหรับมองแสงเลเซอร์ ใช้สำหรับมองลำแสงเลเซอร์ให้เห็นด้วยตาเดียว แต่ไม่ได้ช่วยป้องกันรังสีจากลำแสงเลเซอร์
- ▶ อย่าใช้แวนสำหรับมองแสงเลเซอร์บันไดนิรภัย แวนสำหรับมองแสงเลเซอร์ในรังสีอัลตราไวโอเลต (UV) ได้อย่างสมบูรณ์ และยังทำให้มองเห็นแสงสีไม่ชัดเจน

## 62 | ภาษาไทย

- ▶ การซ่อมแซมเครื่องมือวัดควรทำโดยผู้ที่ชำนาญและใช้อะไหล่แท้เท่านั้น ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจได้ว่าสามารถใช้งานเครื่องมือวัดได้อย่างปลอดภัยเสมอ
- ▶ อายุให้เด็คเกอร์เครื่องมือวัดด้วยเลเซอร์โดยไม่มีผู้ควบคุมดูแล เด็กๆ อาจทำให้ผู้อื่นควบคุมได้โดยไม่ตั้งใจ
- ▶ อายุใช้เครื่องมือวัดในบรรยากาศที่มีอากาศเย็น ในบริเวณที่มีของเหลวติดไฟได้ แก๊ส หรือผุ่นละออง ในเครื่องมือวัดสามารถเกิดประกายไฟชึ่งอาจจุดผุ่นละอองหรือไหร่เหยียก็ติดไฟได้

## รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ

โปรดคลิกหน้าที่ปั๊บไว้ซึ่งแสดงภาพประกอบเครื่องมือวัด และคลิกไว้ตลอดเวลาที่อ่านหนังสือคู่มือการใช้งาน

### ประโยชน์การใช้งาน

เครื่องมือวัดนี้ใช้สำหรับวัดระยะทาง ความยาว ความสูง ช่องว่าง และสำหรับคำนวณพื้นที่ ปริมาตร และความสูงเครื่องมือวัดนี้เหมาะสมสำหรับใช้ด้วยในอาคาร

### ข้อมูลทางเทคนิค

<b>เครื่องมือวัดระยะทางด้วยเลเซอร์แบบดิจิตอล GLM 40</b>			
หมายเลขสินค้า	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
ช่วงการวัด (ปกติ)	0.15 – 40 ม. <sup>A)</sup>	0.15 – 40 ม. <sup>A)</sup>	0.15 – 40 ม. <sup>A)</sup>
ช่วงการวัด (ปกติ สำหรับที่ไม่เหมาะสม)	20 ม. <sup>B)</sup>	20 ม. <sup>B)</sup>	20 ม. <sup>B)</sup>
ความแม่นยำการวัด (ปกติ)	± 2.0 มม. <sup>A)</sup>	± 2.0 มม. <sup>A)</sup>	± 2.0 มม. <sup>A)</sup>
ความแม่นยำการวัด (ปกติ สำหรับที่ไม่เหมาะสม)	± 3.0 มม. <sup>B)</sup>	± 3.0 มม. <sup>B)</sup>	± 3.0 มม. <sup>B)</sup>
หน่วยแสดงการวัดต่อสุด	1 มม.	1 มม.	1 มม.
อุณหภูมิปฏิบัติงาน	-10 °C...+45 °C	-10 °C...+45 °C	-10 °C...+45 °C
อุณหภูมิเก็บรักษา	-20 °C...+70 °C	-20 °C...+70 °C	-20 °C...+70 °C
ความชื้นสัมพัทธ์ สูงสุด	90 %	90 %	90 %
ระดับเลเซอร์	2	2	2
ชนิดเลเซอร์	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW



ภาษาไทย | 63

## เครื่องมือวัดระยะทางด้วยเลเซอร์แบบดิจิตอล

GLM 40

เลเซอร์ผ่านสายยึดกลางแลแสง เลเซอร์ (ที่ 25 °C) ประมาณ			
- ที่ระยะ 10 ม. - ที่ระยะ 40 ม.	9 มม. <sup>(C)</sup> 36 มม. <sup>(C)</sup>	9 มม. <sup>(C)</sup> 36 มม. <sup>(C)</sup>	9 มม. <sup>(C)</sup> 36 มม. <sup>(C)</sup>
การปิดเครื่องอัตโนมัติ โดยประมาณ			
- เลเซอร์ - เครื่องมือวัด (เมื่อไม่มีการรั้ง)	20 วินาที	20 วินาที	20 วินาที
น้ำหนักตามระเบียบการ- EPTA-Procedure 01:2014	0.09 กก.	0.09 กก.	0.09 กก.
ขนาด	105 x 41 x 24 มม.	105 x 41 x 24 มม.	105 x 41 x 24 มม.
ระดับการคุ้มกัน	IP 54 (ป้องกัน ฝุ่นและน้ำ กระเด็นเปียก) <sup>(D)</sup>	IP 54 (ป้องกัน ฝุ่นและน้ำ กระเด็นเปียก) <sup>(D)</sup>	IP 54 (ป้องกัน ฝุ่นและน้ำ กระเด็นเปียก) <sup>(D)</sup>
แบตเตอรี่	2 x 1.5 โวลท์ LR03 (AAA)	2 x 1.5 โวลท์ LR03 (AAA)	2 x 1.5 โวลท์ LR03 (AAA)
แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้	2 x 1.2 โวลท์ HR03 (AAA)	2 x 1.2 โวลท์ HR03 (AAA)	2 x 1.2 โวลท์ HR03 (AAA)
จำนวนครั้งวัดต่อหนึ่งชุด แบตเตอรี่	5000	5000	5000
การตั้งค่าหน่วยของ การวัด	-	●	●
การตั้งค่าเสียง	●	●	●

A) สำหรับการวัดจากขอบหลังของเครื่องมือวัด มีการลงทะเบียนแสงของเป้าหมายสูง (ด. ย. เช่น แผ่นพลาสติก) และไฟพื้นหลังอ่อน และอุณหภูมิใช้งาน 25 °C ต้องนำผลกระแทบจากส่วนเมืองบน ± 0.05 มม./ม. มาคิดตัวชี้

B) สำหรับการวัดจากขอบหลังของเครื่องมือวัด มีการลงทะเบียนแสงของเป้าหมายน้อย (ด. ย. เช่น แผ่นกระดาษสีขาว) และไฟพื้นหลังแรง และอุณหภูมิใช้งาน -10 °C ถึง +45 °C ต้องนำผลกระแทบจากส่วนเมืองบน ± 0.15 มม./ม. มาคิดตัวชี้

C) ที่อุณหภูมิใช้งาน 25 °C

D) ยกเว้นช่องแบตเตอรี่

เครื่องมือวัดนี้มีหมายเหล็กชื่อ 9 บันแคนป้ายรุ่น



## 64 | ภาษาไทย

### ส่วนประกอบผลิตภัณฑ์

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องมือวัดที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- 1 จอแสดงผล
- 2 ปุ่มวัด
- 3 ปุ่ม "-"
- 4 ปุ่มลักษณะวิธี
- 5 ปุ่มเปิด-ปิด
- 6 ปุ่ม "+"
- 7 ฝาแม่ตเดอร์
- 8 ตัวล็อกฝาแม่ตเดอร์
- 9 หมายเลขอร่อง
- 10 ป้ายตีอ่อนแสงเลเซอร์
- 11 เลนส์รับแสง
- 12 ทางออกสำลักแสงเลเซอร์
- 13 แผ่นป้าหมายเลเซอร์\*
- 14 แวนสำหรับมองแสงเลเซอร์\*
- 15 กระเบ้าใส่เครื่องมือวัด\*

\*อุปกรณ์ประกอบในการประกอบหรือในคำอธิบาย ไม่รวมอยู่ในการจัดส่งมาตรฐาน

### ชิ้นส่วนแสดงผล

- a การตีอ่อนอุณหภูมิ
- b ไฟตีอ่อนแม่ตเดอร์ต่า
- c ลักษณะวิธีการวัด
  - การวัดความยาว
  - การวัดต่อเนื่อง
  - การวัดพื้นที่/พื้นที่ผิว
  - ⇨ การวัดปริมาตร
  - △ การวัดรูปสามเหลี่ยมอย่างง่าย



ภาษาไทย | 65

- d ระดับอ้างอิงของการวัด
- e หน่วยของการวัด
- f ค่าจากการวัดปัจจุบัน
- g การแสดงค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำ
- h ค่าจากการวัดก่อนหน้านี้
- i ตัวบ่งชี้ข้อผิดพลาด "Error"

## การประกอบ

### การใส่/การเปลี่ยนแบตเตอรี่

ขอแนะนำให้ใช้แบตเตอรี่ลิเธียมไอเดน-แมงกานีส หรือแบตเตอรี่ชาร์จไฟได้ สำหรับการทำงานของเครื่องมือวัด

สำหรับการวัดจำนวนไม่มาก สามารถใช้แบตเตอรี่ขนาด 1.2 โวลท์แทนแบตเตอรี่ 1.5 โวลท์

เมื่อต้องการปฏิรูปแบตเตอรี่ 7 ให้กดตัวร็อก 8 และกดออก ไล่แบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้เข้าไป ขณะใส่ ต้องดึงให้ขึ้นแบตเตอรี่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องตามที่กำหนดไว้ที่ด้านในของช่องใส่แบตเตอรี่

เมื่อลับลักษณ์แบตเตอรี่  $\Rightarrow$  ปรากฏบนจอแสดงผลเป็นครั้งแรก ท่านยังสามารถวัดได้อีกอย่างน้อย 100 ครั้ง

เมื่อลับลักษณ์แบตเตอรี่  $\Rightarrow$  บนจอแสดงผลจะพบริบ ต้องเปลี่ยนแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้ ในสถานะใช้เครื่องมือวัดได้อีก

เปลี่ยนแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้ทุก ก้อนพร้อมกันเสมอ อย่านำแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้ต่างๆ ท่อหรือต่ำประภากมาใช้ร่วมกัน

$\blacktriangleright$  เมื่อไม่ใช้งานแล้ว ให้นำแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้ออกจากเครื่องมือวัด หากไม่แน่ใจว่าต้องใส่แบตเตอรี่ชาร์จไฟได้จะเกิดการกัดกร่อนและปล่อยประจุไฟฟ้าออกมานะ

## การปฏิบัติงาน

### การเริ่มต้นใช้งาน

- $\blacktriangleright$  อย่าปิดเครื่องมือวัดทิ้งไว้โดยไม่คุณดูแล และให้ปิดเครื่องมือวัดหลังใช้งาน คำแนะนำจะทำให้บุคคลอื่นตัวร้ายได้
- $\blacktriangleright$  บังกันไม่ให้เครื่องมือวัดได้รับความร้อนและโคนแสงแผลดส่องโดยตรง



## 66 | ภาษาไทย

- ▶ อายาให้เครื่องมือวัด ได้รับอุณหภูมิที่สูงมาก หรือรับอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงมาก ตัวอย่าง เช่น อายาปล่อยเครื่องไว้ในรถยกที่เป็นเวลานาน ในกรณีที่อุณหภูมิมีการ เปลี่ยนแปลงมาก ต้องกล่าวโดยให้เครื่องมือวัดปรับเข้ากับอุณหภูมิรวมดันก่อนใช้ เครื่องทำงาน ในกรณีที่ได้รับอุณหภูมิที่สูงมาก หรือรับอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงมาก เครื่องมือต้องอ่านมีความแม่นยำน้อยลง
- ▶ หลักเลี้ยงอายาให้เครื่องมือวัดดักหินหรือถูกกระแทกอย่างรุนแรง เมื่อเครื่องมือ วัดถูกกระแทกจากภายนอกอย่างแรง ขอแนะนำให้ทำการตรวจสอบความแม่นยำ ทุกครั้งก่อนนำมาใช้งานต่อ (ดู "การตรวจสอบความแม่นยำของการวัดระยะทาง" หน้า 71)

### การเปิดและปิดเครื่อง

- เปิดเครื่องมือวัดและแสดงเลขเซอร์โดยกดปุ่มวัด 2 ลั้นๆ
- เปิดเครื่องมือวัดโดยไม่แสดงเลขเซอร์โดยกดปุ่มเปิด-ปิด 5 ลั้นๆ
- ▶ อายาส่องลำแสงเลขเซอร์ไปขังคนหรือสัตว์ และอายาจ้องมองลำแสงเลขเซอร์ แม้จะอยู่ในระยะใกล้

ปิดเครื่องมือวัดโดยกดปุ่มเปิด-ปิด 5 ค้างไว้สองสามวินาที

เมื่อปิดเครื่องมือวัด คำว่าตี่เก็บไว้ในหน่วยความจำจะยังคงอยู่

### กระบวนการวัด (ดูภาพประกอบ A)

หลังจากเปิดเครื่องแล้ว เครื่องมือวัดจะอยู่ในฟังก์ชันการวัดความยาว ท่านสามารถ ตั้งลักษณะวิธีการวัดอื่นๆ ได้โดยกดปุ่ม 4 ช้าๆ (ดู "ลักษณะวิธีการวัด" หน้า 67)

ระดับอ้างอิงสำหรับการวัดคือขอบด้านหลังของเครื่องมือวัดเสมอ

วางแผนเครื่องมือวัดที่จุดเริ่มต้นที่ต้องการวัด (ด.ย. เช่น ผนังห้อง)

**หมายเหตุ:** หากเปิดเครื่องแล้ว เมื่อวัดด้วยปุ่มเปิด-ปิด 5 ให้กดปุ่มวัด 2 ลั้นๆ เพื่อเปิด แสงเลขเซอร์

เมื่อต้องการเริ่มต้นการวัดระยะ ให้กดปุ่มวัด 2 ลั้นๆ หลังจากนั้นแสดงเลขเซอร์จะ ปิดลงเมื่อต้องการปิดแสงเลขเซอร์อีกครั้ง ให้กดปุ่มวัด 2 ลั้นๆ เมื่อต้องการเริ่มต้น การวัดระยะอีกครั้ง ให้กดปุ่มวัด 2 ลั้นๆ อีกครั้ง

- ▶ อายาส่องลำแสงเลขเซอร์ไปขังคนหรือสัตว์ และอายาจ้องมองลำแสงเลขเซอร์ แม้จะอยู่ในระยะใกล้

ในรูปแบบการวัดต่อเนื่อง สามารถเริ่มต้นวัดได้ทันทีที่เลือกลักษณะวิธีการวัด

**หมายเหตุ:** โดยที่ไม่คำนึงถึงการวัดจะประภูมายใน 0.5 วินาที และ 4 วินาทีเป็น อย่างน้ำหนักสุด ระยะเวลาที่ใช้ในการวัดขึ้นอยู่กับระยะทาง แสง และความละเอียด การสัมผัสนแสงของพื้นผิวน้ำหนา เมื่อเลี้ยวล็อกการวัด แสงเลขเซอร์จะปิดโดย อัตโนมัติ

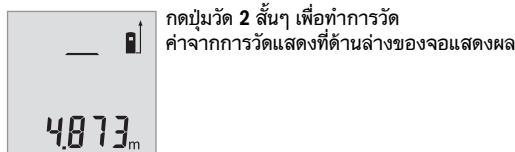


ภาษาไทย | 67

## ลักษณะวิธีการวัด

### การวัดความยาว

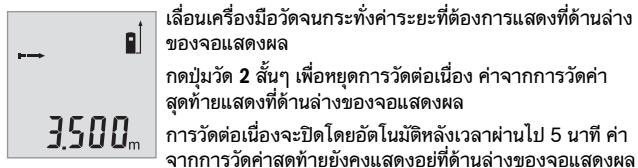
สำหรับการวัดความยาว ให้กดปุ่ม 4 หลายครั้งจนกระทึบบนจอแสดงผล 1 ปรากฏ  
ลัญลักษณ์สำหรับการวัดความยาว —



### การวัดต่อเนื่อง (Tracking)

สำหรับการวัดต่อเนื่อง สามารถเคลื่อนย้ายเครื่องมือวัดเทียบกับเป้าหมาย โดยที่ค่า  
จากการวัดมีการปรับใหม่ประมาณๆ 0.5 วินาที ในลักษณะนี้ ท่านจะสามารถ  
เคลื่อนย้ายจากผนังไปยังตำแหน่งที่ต้องการ ในขณะที่สามารถอ่านระยะทางจริง  
ได้เสมอ เป็นต้น

สำหรับการวัดต่อเนื่อง ให้กดปุ่ม 4 หลายครั้งจนกระทึบบนจอแสดงผล 1 ปรากฏ  
ลัญลักษณ์สำหรับการวัดต่อเนื่อง ---> แสงเลเซอร์เปิดและเริ่มต้นการวัดทันที



### การวัดพื้นที่

สำหรับการวัดพื้นที่ ให้กดปุ่ม 4 หลายครั้งจนกระทึบบนจอแสดงผล 1 ปรากฏ  
ลัญลักษณ์สำหรับการวัดพื้นที่ □

หลังจากนั้น ให้วัดความกว้างและความยาวตามลำดับในลักษณะเดียวกับการวัด  
ความยาว ค่าจากการวัดค่าแรกแสดงที่ด้านล่างของจอแสดงผล สำหรับ  
ยังคงเปิดอยู่ระหว่างการวัดทั้งสองครั้ง



**68 | ภาษาไทย**

เมื่อการวัดค่าที่ส่องเสร็จสมบูรณ์ พื้นที่ผิวจะถูกคำนวณโดย อัดโน้มติดและแสดงผล ผลลัพธ์สุดท้ายแสดงที่ด้านล่างของจอ แสดงผล ค่าจากการวัดปั๊จจุบันแสดงที่ด้านบน

**การวัดปริมาตร**

สำหรับการวัดปริมาตร ให้กดปุ่ม 4 旗下ครั้งจนกว่าทั้งบนจอและลงผล 1 ปรากฏ สัญลักษณ์สำหรับการวัดปริมาตร □

หลังจากนั้น ให้วัดความยาว และความลึกตามลำดับในลักษณะเดียวกับ การวัดความยาว ค่าจากการวัดค่าแรกแสดงที่ด้านล่างของจอแสดงผล คำนวณ เลเซอร์ยังคงเปิดอยู่ระหว่างการวัดทั้งสามครั้ง



เมื่อการวัดค่าที่ส่องเสร็จสมบูรณ์ ปริมาตรจะถูกคำนวณโดย อัดโน้มติดและแสดงผล ผลลัพธ์สุดท้ายแสดงที่ด้านล่างของจอ แสดงผล ค่าจากการวัดปั๊จจุบันแสดงที่ด้านบน

**การวัดรูปสามเหลี่ยมอย่างง่าย**

สำหรับการวัดรูปสามเหลี่ยมอย่างง่าย ให้กดปุ่ม 4 旗下ครั้งจนกว่าทั้งบนจอ และลงผล 1 ปรากฏสัญลักษณ์สำหรับการวัดรูปสามเหลี่ยมอย่างง่าย △

ระวังด้วยว่าให้มุ่งระหว่างระยะทางที่ต้องการหา (ความสูง) กับระยะทางแนวอน (ความลึก) เป็นมุมฉาก! หลังจากนั้น ให้วัดความลึกและเล้นที่แบบมุมตามลำดับใน ลักษณะเดียวกับการวัดความยาว ค่าจากการวัดค่าแรกแสดงที่ด้านล่างของจอ แสดงผล คำนวณ เลเซอร์ยังคงเปิดอยู่ระหว่างการวัดทั้งสองครั้ง



เมื่อการวัดค่าที่ส่องเสร็จสมบูรณ์ ความสูงจะถูกคำนวณโดย อัดโน้มติดและแสดงผล ผลลัพธ์สุดท้ายแสดงที่ด้านล่างของจอ แสดงผล ค่าจากการวัดปั๊จจุบันแสดงที่ด้านบน

**การลบค่าจากการวัด**

เมื่อกดปุ่มเปิด-ปิด 5 สั้นๆ ท่านสามารถลบค่าสุดท้ายจากการวัดแต่ละครั้งของการวัด ทุกลักษณะหรือ กดปุ่มเปิด-ปิด 5 ช้าๆ จะลบค่าจากการวัดแต่ละครั้งย้อนกลับทีละค่า



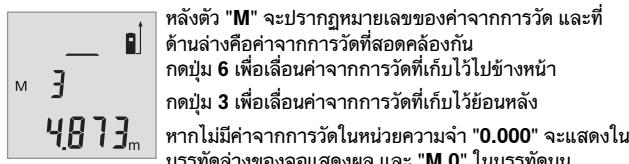
ภาษาไทย | 69

## ลักษณะวิธีการจำ

### การแสดงค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำ

เครื่องสามารถแสดงค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำเฉพาะเมื่อการวัดความยาวลั่นสุดลงแล้วท่านั้น สามารถเรียกอ่านค่าจากการวัดได้สูงสุด 10 ค่า

สำหรับการแสดงค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำ ให้กดปุ่ม 4 หลายครั้งจนกระทั่งบนจอแสดงผล 1 ปรากฏตัว "M"

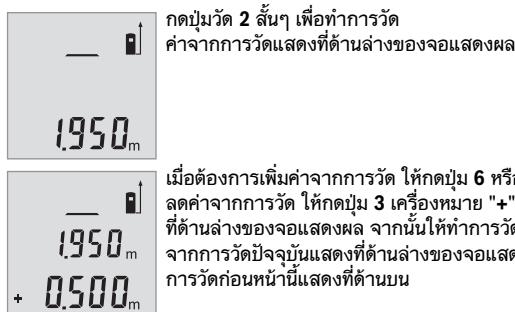


### การลบค่าที่เก็บไว้ในหน่วยความจำ

สำหรับการลบข้อมูลในหน่วยความจำ ใบขันแรกรให้กดปุ่ม 4 เพื่อให้ตัว "M" ปรากฏบนจอแสดงผล จากนั้นจึงกดปุ่มเปิด-ปิด 5 ลั้นๆ เพื่อลบค่าจากการวัดที่แสดง

### การเพิ่ม/การลดค่าจากการวัด (ดูภาพประกอบ B)

ค่าจากการวัดสามารถเพิ่มหรือลดเฉพาะในการวัดความยาวเท่านั้นหากนำมาใช้กับลักษณะวิธีการวัดอื่นๆ เสียงเตือนจะดังขึ้น





## 70 | ภาษาไทย



เมื่อต้องการเพิ่มค่าจากการวัด ให้กดปุ่ม 6 หรือเมื่อต้องการลดค่าจากการวัด ให้กดปุ่ม 3 ผลลัพธ์แสดงที่ด้านล่างของจอ แล้วผลหลังเครื่องหมาย "=" ค่าจากการวัดปัจจุบันแสดงที่ด้านบน

เมื่อต้องการออกจากการเพิ่ม/การลด ให้กดปุ่ม 4

### การเบลี่ยนหน่วยของการวัด (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)

ปิดสวิตช์เครื่องมือวัด

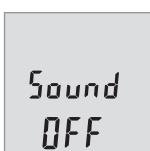


กดปุ่มเปิด-ปิด 5 ครั้ง วิลสองstanwiniaที เมื่อปรากฏหน่วยของ การวัดที่ต้องการ ให้ปล่อยนิ้วจากปุ่มเปิด-ปิด 5 หลังจากปล่อย นิ้วนั้นแล้ว เครื่องมือวัดจะเปิดสวิตช์ที่การตั้งค่าที่เลือกไว้

### การเปิด-ปิดเสียง

ตามการตั้งค่าเริ่มนั้น เสียงจะถูกเปิดใช้งานอยู่แล้ว

ปิดสวิตช์เครื่องมือวัด



กดปุ่มด้วยนิ้ว 2 จนกระทั่งบนจอแสดงผล 1 ปรากฏ "Sound OFF" หลังจากปล่อยนิ้วนั้นแล้ว เครื่องมือวัดจะเปิดสวิตช์ที่การตั้งค่าที่เลือกไว้

เมื่อต้องการเปิดเสียงอีกรั้ง ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือวัด กดปุ่มด้วยนิ้ว 2 จนกระทั่งบนจอแสดงผลปรากฏ "Sound On" หลังจากปล่อยนิ้วนั้นแล้ว เครื่องมือวัดจะเปิดสวิตช์ที่การตั้งค่าที่เลือกไว้

### การเปิดแสงสว่างหน้าจอแสดงผล

แสงสว่างหน้าจอแสดงผลจะติดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ถ้าไม่มีการกดปุ่มใดๆ แสงสว่างหน้าจอแสดงผลจะหริ่งภายใน 10 วินาที ทั้งนี้เพื่อประหยัดแบตเตอรี่/แนวโน้มรีฟัล แสงสว่างหน้าจอแสดงผลจะดับลงโดยอัตโนมัติ กดปุ่มด้วยนิ้ว 30 วินาที



ภาษาไทย | 71

## ข้อแนะนำในการทำงาน

### ข้อแนะนำทั่วไป

เมื่อวัดงานต้องไม่มีลิ้งไดปิดบังเลนส์รับแสง 11 และทางออกจำแสงเลเซอร์ 12

ต้องไม่เคลื่อนย้ายเครื่องมือวัดในระหว่างทำการวัด ดังนั้นให้วางเครื่องมือวัดลงบนพื้นผิวนิ่งรับหรือทากับผ้าผันหยดที่แข็งแรงเท่าที่เป็นไปได

### ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อช่วงการวัด

ช่วงการวัดขึ้นอยู่กับสภาพแสงและคุณสมบัติการสะท้อนแสงของพื้นผิวน้ำหนาอย่างให้ส่วนแม่นสำหรับมอเดลเลเซอร์ 14 (อุปกรณ์ประกอบ) และใช้แผ่นป้ายหมายเลเซอร์ 13 (อุปกรณ์ประกอบ) หรือบังร่มพื้นผิวน้ำหนาอย่างเพื่อจะได้มองเห็นล่าแสงเลเซอร์ได้ชัดเจนขึ้นเมื่อแสงไฟแรงจากภายนอก

### ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อผลลัพธ์การวัด

เนื่องจากผลิตภัณฑ์เบิงฟลิกส์ การวัดอาจมีความผิดพลาดไดเมื่อวัดบนพื้นผิวที่แตกต่างกันดังต่อไปนี้:

- พื้นผิวที่โปร่งแสง (ต.ย. เช่น แก้ว น้ำ)
- พื้นผิวที่สะท้อนแสง (ต.ย. เช่น โลหะขัดมัน กระจก)
- พื้นผิวที่มีรูพรุน (ต.ย. เช่น วัสดุดูดน้ำ)
- พื้นผิวโครงสร้าง (ต.ย. เช่น งานหล่อพิวท์หายใจ หินธรรมชาติ)

ถ้าจำเป็น อาจใช้แผ่นป้ายหมายเลเซอร์ 13 (อุปกรณ์ประกอบ) บนพื้นผิวเหล่านี้ นอกจากนี้ ความผิดพลาดจากการวัดอาจเกิดขึ้นไดเมื่อส่องพื้นผิวน้ำหนาที่อยู่ในตำแหน่งอื่น

นอกจากนี้ ขั้นของอากาศที่มีอุณหภูมิเปลี่ยนแปลง หรือแสงสีที่ต้องมาจากวัตถุอื่น ก็มีผลกระทบต่อค่าจากการวัดเช่นกัน

### การตรวจสอบความแม่นยำของการวัดระยะทาง

ความแม่นยำของเครื่องมือวัดสามารถตรวจสอบได้ดังนี้:

- เลือกระยะวัดควรที่ไม่สามารถเบลี่ยนแปลงที่มีความยาวประมาณ 3 ถึง 10 เมตร โดยที่ท่านทราบความยาวนี้แล้วอย่างแน่นอน (ต.ย. เช่น ความกว้างห้อง หรือ ช่องประตู) ควรทำการวัดภายในไดเรื่องนี้ที่ต้องนี่คือ ระยะทางที่วัดควรอยู่ในอาคาร และพื้นผิวน้ำหนาของการวัดควรเรียบและสะท้อนแสงไดดี
- วัดระยะทาง 10 ครั้งต่อเนื่องกัน

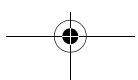
ในระยะการวัดทั้งหมดและภายใต้เงื่อนไขที่ต้องส่วนเบี่ยงเบนสูงสุดของการวัดแต่ละครั้งจากค่าเฉลี่ยต้องไม่เกิน  $\pm 4$  มม. บันทึกข้อมูลจากการวัดไว้เพื่อให้สามารถปรับปรุงเทียบความแม่นยำไดในภายหลัง



## 72 | ภาษาไทย

**ความผิดพลาด – สาเหตุและมาตรการแก้ไข**

สาเหตุ	มาตรการแก้ไข
<b>สัมภากម្មการเตือนอุณหภูมิ (a) กะพริม; ทำการรัดไม่ได้</b> อุณหภูมิเครื่องมือวัดอยู่ช่วงอุณหภูมิ ทำงานกระแทกขณะที่อุณหภูมิเครื่องมือวัดอยู่ในช่วงระหว่าง -10 °C ถึง +45 °C ช่วงอุณหภูมิใช้งาน	
<b>"Error" ปรากฏบนจอแสดงผล</b>	
ไม่มีค่าจากการรัดในหน่วยความจำ พื้นผิวน้ำเป้าหมายสั่งท่อนมาก (ด.ย. เช่น กระตก) หรือสั่นหัวไม่พอ (ด.ย. เช่น วัสดุลีด้า) หรือแสลงรอบด้านสว่างมากเกินไป	จัดเก็บค่าจากการรัด ทำงานโดยใช้แผ่นน้ำเป้าหมายเลเซอร์ 13 (อุปกรณ์ประกอบ)
ทางออกล้ำแสงเลเซอร์ 12 หรือเลนส์รับแสง 11 เป็นผ้า (ด.ย. เช่น เนื้องจากอุณหภูมิเปลี่ยนแปลงรวดเร็ว)	ใช้ผ้าผืนเช็ด ทางออกล้ำแสงเลเซอร์ 12 และ/หรือ เลนส์รับแสง 11 ให้แห้ง
<b>ผลลัพธ์จากการรัดไม่น่าเบื่องไปได้</b>	
พื้นผิวน้ำเป้าหมายสั่นหัวไม่ถูกต้อง (ต้องย่าง เช่น นา กระตก)	บิดพื้นผิวน้ำเป้าหมาย
ทางออกล้ำแสงเลเซอร์ 12 หรือเลนส์รับแสง 11 มีลิงก์ขวางหรือบีบบัง	ทำให้ไม่มีลิงก์ขวาง ทางออกล้ำแสงเลเซอร์ 12 หรือเลนส์รับแสง 11
มีลิงก์ขวางล้ำแสงเลเซอร์	จดของล้ำแสงเลเซอร์ต้องอยู่บนพื้นผิวน้ำเป้าหมายอย่างสมบูรณ์
<b>การบ่งบอกซังคงไม่เปลี่ยนแปลง หรือเครื่องมือวัดตอบสนองอย่างที่ไม่ได้คาดไว้หลังกดปุ่ม</b>	
ความผิดพลาดของซอฟต์แวร์	กดตามเดียวเรื่อก้า และลิตรที่เครื่องมือวัดอีกครั้งหลังใส่แบตเตอรี่กลับเข้าไป
เครื่องมือวัดจะตรวจสอบการทำงานที่ถูกต้องของแต่ละการรัด เมื่อพบความบกพร่องตัวบ่งชี้ห้ามจะจะพิรบันดาลแสดงผล ในกรณีชนนี้ หรือเมื่อเราต้องการแก้ไขดังกล่าวข้างต้นไม่สามารถตรวจสอบแก้ไขความบกพร่องได้ ให้ล็อกเครื่องมือวัดเข้ารับการตรวจสอบที่ศูนย์บริการหลังการขายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า มืออาชีพ	





ภาษาไทย | 73

## การบำรุงรักษาและการบริการ

### การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

รักษาเครื่องมือด้วยสะอาดตลอดเวลา

อย่าลุ่มเครื่องมือตั้งลงในน้ำหรือของเหลวอื่นๆ

เช็ดลิ่งสกปรกออกด้วยผ้านุ่มที่เมียกมาดๆ ห้ามใช้สารทำความสะอาดหรือสารละลายใดๆ

บำรุงรักษาเล่นส์รับแสง 11 เป็นพิเศษ เช่นเดียวกับการดูแลแวนต้าหัวเรือนส์ของกล้องถ่ายรูป

### การบริการหลังการขายและคำแนะนำในการใช้งาน

ศูนย์บริการหลังการขายของเรายินดีตอบคำถามเกี่ยวกับการบำรุงรักษาและการซ่อมแซมผลิตภัณฑ์ของท่าน รวมทั้งข้อสงสัยในส่วนของไฟล์ภาพแยกชิ้นประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับขั้นตอนการทำตามมาตรฐานให้ลูกค้าได้ใน:

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

ทีมงานให้คำแนะนำการใช้งานของ บอช ยินดีตอบคำถาม เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของเราและอุปกรณ์ประกอบของผลิตภัณฑ์

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้อให้ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแพ่น้ำยารุ่นของเครื่องมือตัดทุกครั้ง

ในกรณีประทับ ข้อมูล หรือขั้นตอนมาเปลี่ยน กรุณาติดต่อ ผู้ขายที่ได้รับแต่งตั้งเท่านั้น

### ไทย

บริษัท โรเบิร์ต บอช จำกัด

ชั้น 11 ตึกลิเบอร์ตี้ แคลเวอร์

287 ถนนสีลม บางรัก

กรุงเทพฯ 10500

โทรศัพท์ 02 6393111, 02 6393118

โทรสาร 02 2384783

บริษัท โรบิร์ต บอช จำกัด ตั้ง บม. 2054

กรุงเทพฯ 10501 ประเทศไทย

[www.bosch.co.th](http://www.bosch.co.th)

**74 | Bahasa Indonesia**

ศูนย์บริการซ่อมและฝึกอบรม บจกช  
อาคาร ลากาลทาวเวอร์ ชั้น G ห้องเลขที่ 2  
บ้านเลขที่ 10/11 หมู่ 16  
ถนนศรีนครินทร์  
ตำบลบางแก้ว อำเภอมางพล  
จังหวัดสมุทรปราการ 10540  
ประเทศไทย  
โทรศัพท์ 02 7587555  
โทรสาร 02 7587525

**การกำจัดขยะ**

เครื่องมือวัด อุปกรณ์ประกอบ และทิเบท่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่โดยไม่ทำลายสภาพแวดล้อม  
อย่าทิ้งเครื่องมือวัด และแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ชาร์จใหม่ได้ ลงในถังขยะบ้าน!  
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า

**Bahasa Indonesia****Petunjuk-Petunjuk untuk Keselamatan Kerja**

**Petunjuk lengkap untuk dibaca dan diperhatikan, agar tidak terjadi bahaya dan Anda dapat bekerja dengan aman ketika menggunakan alat pengukur ini. Janganlah sekali-kali menutupi atau melepaskan label tentang keselamatan kerja yang ada pada alat pengukur ini. PERHATIKAN PETUNJUK INI DENGAN BAIK DAN BERIKAN KEPADA PEMILIK ALAT PENGUKUR BERIKUTNYA.**

- ▶ **Peringatan** – jika digunakan sarana penggunaan atau sarana penyetelan yang lain daripada yang disebutkan di sini atau dilakukan cara penggunaan yang lain, bisa terjadi penyinaran yang membahayakan.
- ▶ **Alat pengukur dipasok dengan label untuk keselamatan kerja (pada gambar dari alat pengukur pada halaman bergambar ditandai dengan nomor 10).**





- **Jika teks dari label tentang keselamatan kerja tidak dalam bahasa negara Anda, sebelum penggunaan alat untuk pertama kalinya, tempelkan label dalam bahasa negara Anda yang ikut dipasok di atas label tersebut.**



**Jangan arahkan sinar laser ke seseorang atau hewan dan jangan memandang ke sinar laser secara langsung atau melalui pantulan.** Hal ini dapat menyebabkan kebutaan, kecelakaan atau kerusakan pada mata.

- **Jika mata Anda terkena sinar laser, tutup mata Anda dan segera jauhkan kepala Anda dari sinar laser.**
- **Jangan buat perubahan pada arah sinar laser.**
- **Janganlah menggunakan kaca mata untuk melihat sinar laser sebagai kaca mata pelindung.** Kaca mata ini berguna untuk melihat sinar laser dengan lebih jelas, akan tetapi tidak melindungi mata terhadap sinar laser.
- **Janganlah memakai kaca mata untuk melihat sinar laser sebagai kaca mata hitam atau jika sedang mengendarai kendaraan.** Kaca mata untuk melihat sinar laser tidak melindungi mata terhadap sinar ultra violet dan membuat mata tidak mengenali warna dengan baik.
- **Biarkan alat pengukur direparasi hanya oleh para teknisi ahli dan hanya dengan menggunakan suku cadang yang asli.** Dengan demikian, keselamatan kerja dengan alat pengukur ini selalu terjamin.
- **Janganlah membiarkan anak-anak menggunakan alat pengukur dengan sinar laser ini tanpa bimbingan.** Tanpa disengaja anak-anak bisa merusakkan mata orang lain dengan sinar laser.
- **Janganlah menggunakan alat pengukur di ruangan yang terancam bahan terjadinya ledakan, di mana ada cairan, gas atau debu yang mudah terbakar.** Di dalam alat pengukur bisa terjadi bunga api, yang lalu menyulut debu atau uap.

## Penjelasan tentang produk dan daya

Bukakan halaman lipatan dengan gambar dari alat pengukur dan biarkan halaman ini terbuka selama Anda membaca petunjuk-petunjuk untuk penggunaan.

### Penggunaan

Alat pengukur ini tepat untuk mengukur jarak, panjang, tinggi, celah dan menghitung luas permukaan, volume dan tinggi. Alat pengukur ini sesuai untuk mengukur dalam area interior.

**76 | Bahasa Indonesia****Data teknis**

<b>Pengukur jarak digital dengan sinar laser</b>		<b>GLM 40</b>	
Nomor model	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
Area pengukuran (khusus)	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>
Area pengukuran (kondisi khusus dan tidak mudah)	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>
Ketepatan pengukuran (yang biasa)	± 2,0 mm <sup>A)</sup>	± 2,0 mm <sup>A)</sup>	± 2,0 mm <sup>A)</sup>
Ketepatan pengukuran (kondisi khusus dan tidak mudah)	± 3,0 mm <sup>B)</sup>	± 3,0 mm <sup>B)</sup>	± 3,0 mm <sup>B)</sup>
Satuan penunjukkan terkecil	1 mm	1 mm	1 mm
Suhu kerja	-10 °C ... +45 °C	-10 °C ... +45 °C	-10 °C ... +45 °C
Suhu penyimpanan	-20 °C ... +70 °C	-20 °C ... +70 °C	-20 °C ... +70 °C
Kelembaban udara relatif maks.	90 %	90 %	90 %
Kelas laser	2	2	2
Jenis laser	635 nm, < 1 mW	635 nm, < 1 mW	635 nm, < 1 mW
Diameter sinar laser (pada 25 °C) kira-kira			
– dengan jarak 10 m	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>
– dengan jarak 40 m	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>
Pemantau otomatis setelah kira-kira			
– Laser	20 s	20 s	20 s
– Alat pengukur (tanpa pengukuran)	5 min	5 min	5 min
Berat sesuai dengan EPTA-Procedure 01:2014	0,09 kg	0,09 kg	0,09 kg
Ukuran	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm	105 x 41 x 24 mm



## Bahasa Indonesia | 77

Pengukur jarak digital dengan sinar laser		GLM 40	
Jenis keamanan	IP 54 (terlindung dari air dan percikan air) <sup>D)</sup>	IP 54 (terlindung dari air dan percikan air) <sup>D)</sup>	IP 54 (terlindung dari air dan percikan air) <sup>D)</sup>
Baterai	2 x 1,5 V LR03 (AAA)	2 x 1,5 V LR03 (AAA)	2 x 1,5 V LR03 (AAA)
Sel baterai	2 x 1,2 V HR03 (AAA)	2 x 1,2 V HR03 (AAA)	2 x 1,2 V HR03 (AAA)
Pengukuran tunggal per unit baterai	5000	5000	5000
Penyetelan unit pengukuran	–	●	●
Penyetelan bunyi	●	●	●

- A) Pada saat mengukur dari tepi belakang alat pengukur, berlaku kemampuan refleksi objek yang tinggi (misalnya dinding yang dicat putih), pencahayaan latar belakang lebih lemah dan temperatur pengoperasian sebesar 25 °C. Ditambah dengan pengaruh penghitungan dari ± 0,05 mm/m.
- B) Pada saat mengukur dari tepi belakang alat pengukur, berlaku kemampuan refleksi objek yang rendah (misalnya karton hitam), pencahayaan latar belakang lebih kuat dan temperatur pengoperasian – 10 °C sampai + 45 °C. Ditambah dengan pengaruh penghitungan dari ± 0,15 mm/m.
- C) pada temperatur pengoperasian 25 °C
- D) bagian dari kompartemen baterai

Anda bisa mengidentifikasi alat pengukur Anda dengan pasti, dengan nomor seri **9** pada label tipe.

### Bagian-bagian pada gambar

Nomor-nomor dari bagian-bagian alat pengukur pada gambar sesuai dengan gambar alat pengukur pada halaman bergambar.

- 1 Display
- 2 Tombol pengukuran
- 3 Tombol „–“
- 4 Tombol fungsi
- 5 Tombol untuk menghidupkan dan mematikannya
- 6 Tombol „+“
- 7 Tutup kotak baterai
- 8 Penguncian tutup kotak baterai



## 78 | Bahasa Indonesia

- 9 Nomor model
- 10 Label keselamatan kerja dengan laser
- 11 Lensa penerimaan sinar laser yang kembali
- 12 Lubang pengedar sinar laser
- 13 Reflektor (alat pemantulan) sinar laser\*
- 14 Kaca mata untuk melihat sinar laser\*
- 15 Tas pelindung\*

\*Aksesoris yang ada dalam gambar atau yang dijelaskan tidak termasuk dalam alat pengukur standar yang dipasok.

### Simbol pada display

- a Petanda untuk suhu
- b Petanda untuk baterai
- c Fungsi-fungsi pengukuran

- Pengukuran panjang
- ↔ Pengukuran kontinu
- Pengukuran luas
- ☒ Pengukuran isi
- △ Pengukuran Pythagoras tunggal

- d Dasar pengukuran
- e Satuan ukuran
- f Nilai pengukuran aktual
- g Display nilai yang disimpan
- h Nilai pengukuran terdahulu
- i Tampilan kesalahan „Error“

## Cara memasang

### Memasang/mengganti baterai

Untuk penggunaan alat pengukur dianjurkan pemakaian baterai mangan-alkali atau baterai isi ulang.

Dengan baterai 1,2-V, pengukuran yang lebih kecil dapat dimungkinkan daripada menggunakan baterai 1,5-V.



## Bahasa Indonesia | 79

Untuk membuka tutup kotak baterai **7**, tekan penguncian tutup kotak baterai **8** dan lepaskan tutup kotak baterai. Masukkan baterai-baterai atau baterai-baterai isi ulang. Jika melakukannya, perhatikan positif negatif sesuai dengan gambar yang berada di bagian dalam dari kotak baterai.

Akan ditampilkan simbol baterai  $\Rightarrow$  pertama kali pada display, lalu masih dimungkinkan paling tidak 100 pengukuran tunggal.

Jika simbol baterai  $\Rightarrow$  berkedip-kedip, baterai-baterai atau sel baterai-sel baterai harus digantikan. Alat pengukur sudah tidak bisa digunakan untuk pengukuran.

Gantikanlah selalu semua baterai-baterai atau baterai-baterai isi ulang sekaligus. Gunakanlah hanya baterai-baterai atau baterai-baterai isi ulang dengan merek dan kapasitas yang sama.

- **Keluarkanlah baterai-baterai atau baterai-baterai isi ulang dari alat pengukur, jika alat pengukur tidak digunakan untuk waktu yang lama.** Jika baterai dan baterai isi ulang disimpan untuk waktu yang lama, baterai dan baterai isi ulang bisa berkarrosi dan mengosong sendiri.

## Penggunaan

### Cara penggunaan

- **Janganlah meninggalkan alat pengukur yang hidup tanpa pengawasan dan matikan segera alat pengukur setelah penggunaannya.** Sinar laser bisa merusak mata dari orang-orang lain.
- **Lindungilah alat pengukur terhadap cairan dan sinar matahari yang langsung.**
- **Jagalah supaya alat pengukur tidak terkena suhu yang luar biasa atau perubahan suhu yang luar biasa.** Misalnya, janganlah meninggalkan alat pengukur untuk waktu yang lama di dalam mobil. Jika ada perubahan suhu yang besar, biarkan alat pengukur mencapai suhu yang merata dahulu sebelum Anda mulai menggunakannya. Pada suhu yang luar biasa atau jika ada perubahan suhu yang luar biasa, ketelitian pengukuran alat pengukur bisa terganggu.
- **Jagalah supaya alat pengukur tidak terbentur atau terjatuh.** Jika alat pengukur terkena daya yang besar dari luar, sebelum melanjutkan penggunaan alat pengukur, lakukanlah selalu pemeriksaan ketelitian pengukuran (lihat „Memeriksa ketepatan pengukuran jarak“, halaman 85).

**80 | Bahasa Indonesia****Menghidupkan/mematikan**

- Untuk **mengaktifkan** alat pengukur dan laser tekan singkat tombol pengukuran **2**.
- Untuk **mengaktifkan** alat pengukur tanpa laser tekan singkat tombol on/off **5**.
- **Janganlah mengarahkan sinar laser pada orang-orang lain atau binatang dan janganlah melihat ke sinar laser, juga tidak dari jarak jauh.**

Untuk **mematikan** alat pengukur, tekan tombol untuk menghidupkan dan mematikan **5** untuk waktu yang lama.

Ketika mematikan alat pengukur, nilai pengukuran akan tersimpan di memori.

**Proses pengukuran (lihat gambar A)**

Setelah diaktifkan, alat pengukur berada dalam fungsi pengukuran panjang. Untuk fungsi pengukuran lain, Anda dapat berulang kali menekan tombol **4** untuk menyesuaikannya (lihat „Fungsi-fungsi pengukuran“, halaman 81).

Bidang referensi untuk pengukuran adalah selalu tepi belakang alat pengukur.

Letakkan alat pengukur pada titik mulai pengukuran yang diinginkan (misalnya dinding).

**Petunjuk:** Jika alat pengukur diaktifkan menggunakan tombol on/off **5**, tekan singkat tombol pengukuran **2** untuk menyalaikan laser.

Untuk memicu pengukuran, tekan singkat tombol pengukuran **2**. Lalu, sinar laser akan dinonaktifkan. Untuk kembali mengaktifkan sinar laser, tekan singkat tombol pengukuran **2**. Untuk memicu pengukuran berikutnya, tekan singkat tombol pengukuran **2**.

► **Janganlah mengarahkan sinar laser pada orang-orang lain atau binatang dan janganlah melihat ke sinar laser, juga tidak dari jarak jauh.**

Pada fungsi pengukuran kontinu, pengukuran segera dimulai jika fungsi dihidupkan.

**Petunjuk:** Biasanya, nilai pengukuran akan ditampilkan dalam 0,5 detik dan paling lambat setelah 4 detik. Periode pengukuran tergantung pada jarak, rasio cahaya, dan karakter refleksi permukaan tujuan. Setelah pengukuran selesai, sinar laser akan secara otomatis dimatikan.



## Fungsi-fungsi pengukuran

### Pengukuran panjang

Tekan tombol **4** berulang kali untuk pengukuran panjang hingga layar **1** menampilkan indikator untuk pengukuran panjang —.



Untuk pengukuran, tekan singkat pada tombol pengukuran **2**.

Nilai pengukuran ditampilkan di bagian bawah layar.

4.873 m

### Pengukuran kontinu

Jika dilakukan pengukuran kontinu, alat pengukur bisa digerakkan secara relatif terhadap target, dan hasil pengukuran diaktualkan kira-kira setiap 0,5 detik. Misalnya Anda dapat menjauh dari satu dinding hingga satu jarak tertentu, dan jarak yang aktif selalu tampil pada display.

Tekan berulang kali untuk pengukuran kontinu **4** hingga layar **1** menampilkan indikator untuk pengukuran kontinu →. Laser diaktifkan dan pengukuran segera dimulai.



Gerakkan alat pengukur sekian lama, sampai jarak yang dicari tampil pada display di sebelah bawah.

Dengan menekan sebentar tombol pengukuran **2**, Anda mengakhiri pengukuran kontinu. Nilai pengukuran terakhir ditampilkan di bagian bawah layar.

Pengukuran kontinu setelah 5 menit padam secara otomatis. Nilai pengukuran terakhir tetap tampil pada display di sebelah bawah.

3.500 m

### Pengukuran luas

Tekan berulang kali untuk pengukuran luas permukaan pada tombol **4** hingga layar **1** menampilkan indikator pengukuran luas permukaan □.

Kemudian ukur lebar dan panjang secara bergantian seperti dalam pengukuran panjang. Nilai pengukuran awal ditampilkan di bagian bawah layar. Diantara dua pengukuran tersebut sinar laser tetap menyala.



**82 | Bahasa Indonesia**

Setelah selesai pengukuran kedua, luas permukaan secara otomatis dihitung dan ditampilkan. Hasil akhir pengukuran ada pada bagian bawah nilai yang diukur saat ini.

**Pengukuran isi**

Tekan berulang kali untuk pengukuran volume pada tombol **4** hingga layar **1** menampilkan indikator pengukuran volume .

Kemudian ukur lebar, panjang dan kedalaman secara bergantian seperti dalam pengukuran panjang. Nilai pengukuran awal ditampilkan di bagian bawah layar. Diantara tiga pengukuran tersebut sinar laser tetap menyala.



Setelah selesai pengukuran ketiga, volume secara otomatis dihitung dan ditampilkan. Hasil akhir pengukuran ada pada bagian bawah nilai yang diukur saat ini.

**Pengukuran Pythagoras tunggal**

Tekan berulang kali untuk pengukuran pythagoras sederhana pada tombol **4** hingga layar **1** ditampilkan pengukuran pythagoras sederhana .

Pastikan bahwa diantara garis yang dicari (tinggi) dan garis horisontal (kedalaman) terdapat sudut siku-siku! Kemudian ukur kedalaman dan diagonal secara bergantian seperti dalam pengukuran panjang. Nilai pengukuran awal ditampilkan di bagian bawah layar. Diantara dua pengukuran tersebut sinar laser tetap menyala.



Setelah selesai pengukuran kedua, tinggi secara otomatis dihitung dan ditampilkan. Hasil akhir pengukuran ada pada bagian bawah nilai yang diukur saat ini.

**Menghapus hasil-hasil pengukuran**

Dengan menekan sebentar tombol on/off **5**, Anda dapat menghapus semua nilai pengukuran terakhir pada semua fungsi pengukuran. Dengan menekan singkat tombol **5** beberapa kali, nilai pengukuran dalam urutan terbalik akan terhapus.



## Fungsi merekam

### Display nilai yang disimpan

Display nilai yang disimpan hanya tersedia untuk pengukuran panjang yang dilakukan. Maksimal 10 nilai pengukuran yang tersedia.

Tekan tombol **4** berulang kali hingga indikator nilai yang disimpan pada layar **1 „M“** ditampilkan.



Di sebelah „M“, nomor nilai pengukuran muncul dan di bagian bawah merupakan nilai pengukuran terkait. Tekan tombol **6**, untuk melihat nilai yang tersimpan selanjutnya. Tekan tombol **3**, untuk melihat nilai yang tersimpan sebelumnya. Jika tidak tersedia nilai pengukuran dalam memori, „**0.000**“ akan ditampilkan pada layar bagian bawah baris dan „**M 0**“ pada bagian atas baris.

### Menghapus rekaman

Untuk menghapus isi memori, pertama tekan tombol **4**, sehingga „M“ ditampilkan pada layar. Kemudian tekan singkat tombol on/off **5** untuk menghapus nilai pengukuran yang ditampilkan.

### Menambah/mengurangi nilai pengukuran (lihat gambar B)

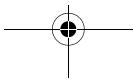
Nilai pengukuran dapat ditambah atau dikurangi hanya dalam pengukuran panjang. Ketika digunakan dalam fungsi pengukuran lain, bunyi bip peringatan akan berbunyi.



Untuk pengukuran, tekan singkat pada tombol pengukuran **2**. Nilai pengukuran ditampilkan di bagian bawah layar.



Tekan tombol **6** untuk penambahan pengukuran tombol atau untuk pengurangan nilai pengukuran tombol **3**. Tanda „+“ atau „-“ akan ditampilkan di layar bagian bawah. Lakukan pengukuran lain. Nilai pengukuran saat ini ditampilkan di layar bagian bawah nilai pengukuran sebelumnya.



**84 | Bahasa Indonesia**

Tekan tombol **6** untuk penambahan nilai pengukuran atau untuk pengurangan nilai pengukuran tombol **3**. Hasilnya akan ditampilkan di layar bagian bawah nilai pengukuran saat ini di sebelah tanda „=“.

Tekan tombol **4** untuk keluar dari penambahan/pengurangan.

### **Merubah satuan ukuran (3 601 K72 9K0, 3 601 K72 9C0)**

Matikan alat pengukur.

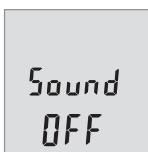


Tekan lama tombol on/off **5**. Saat nilai pengukuran yang diinginkan sudah ditampilkan, lepaskan tombol on/off **5**. Setelah melepaskan penekanan tombol, alat pengukur akan aktif dengan penyetelan yang dipilih.

### **Mengaktifkan/menonaktifkan bunyi**

Dalam pengaturan default, suara diaktifkan.

Matikan alat pengukur.



Tekan lama tombol pengukuran **2** hingga indikator „**Sound OFF**“ ditampilkan di layar **1**. Setelah melepaskan penekanan tombol, alat pengukur akan aktif dengan penyetelan yang dipilih. Untuk mengaktifkan suara kembali, matikan alat pengukur. Tekan lama tombol pengukuran **2** sampai indikator „**Sound On**“ ditampilkan di layar. Setelah melepaskan penekanan tombol, alat pengukur akan aktif dengan penyetelan yang dipilih.

### **Penerangan display**

Penerangan display diaktifkan secara permanen. Apabila tidak ada tombol yang ditekan, penerangan display akan meredup setelah sekitar 10 detik untuk menghemat baterai. Setelah 30 detik tidak ada tombol yang ditekan, penerangan display akan padam.

## Petunjuk-petunjuk untuk pemakaian

### Petunjuk-petunjuk umum

Lensa penerimaan sinar laser yang kembali **11** dan lubang pengedar sinar laser **12** tidak boleh tertutup selama melakukan pengukuran.

Alat pengukur tidak boleh digerakkan selama pengukuran. Untuk itu, letakkan sebisa mungkin pada permukaan dudukan atau penopang yang kokoh.

### Pengaruh terhadap kemampuan pengukuran

Kisaran pengukuran tergantung pada rasio cahaya dan karakter refleksi permukaan tujuan. Untuk visibilitas sinar laser yang lebih baik, pada saat terdapat cahaya eksternal yang kuat, gunakan kacamata laser **14** (aksesori) dan panel tujuan laser **13** (aksesori), atau naungi permukaan tujuan.

### Pengaruh terhadap hasil pengukuran

Berdasarkan pengaruh fisika bisa terjadi bahwa selama melakukan pengukuran pada permukaan-permukaan yang berbeda keberadaannya, ada kesalahan pada pengukuran. Termasuk di sini:

- permukaan yang transparan (misalnya bahan gelas, air),
- permukaan yang mengaca (misalnya logam yang dipolis, bahan gelas),
- permukaan yang berpori-pori (misalnya bahan isolasi),
- permukaan yang berstruktur (misalnya pelesteran yang berseni, batu alam).

Jika perlu, gunakanlah reflektor (alat pemantulan) sinar laser **13** (aksesori) pada permukaan-permukaan demikian.

Bisa juga terjadi kesalahan selama pengukuran, jika sinar diarahkan miring pada permukaan yang dituju.

Selain itu, lapisan-lapisan udara yang berbeda suhunya atau refleksi yang diterima secara tidak langsung bisa mempengaruhi nilai pengukuran.

### Memeriksa ketepatan pengukuran jarak

Anda dapat memeriksa ketepatan alat pengukur dengan cara sebagai berikut:

- Pilihlah periode rute pengukuran yang tidak berubah dari sekitar 3 hingga 10 m panjang, di mana panjang tersebut Anda ketahui dengan tepat (misalnya lebar ruang, bukaan pintu). Pengukuran harus dijalankan dalam kondisi yang menguntungkan, misalnya rute pengukuran harus berada dalam ruang dalam dan permukaan tujuan harus direfleksikan dengan halus dan baik.
- Ukur rute 10-kali secara berurutan.

Penyimpangan pengukuran tunggal dari nilai menengah dapat berjumlah maksimal  $\pm 4$  mm pada rute pengukuran keseluruhan pada kondisi yang menguntungkan. Catat pengukuran untuk dapat membandingkan ketepatan pengukuran dengan waktu berikutnya.

**86 | Bahasa Indonesia****Storing – sebabnya dan cara membetulkan**

Sebab	Tindakan untuk mengatasi
-------	--------------------------

**Petanda untuk suhu (a) berkedip-kedip, pengukuran gagal**

Alat ukur berada di luar suhu operasi dari -10 °C sampai +45 °C.

Menunggu sampai alat pengukur berada pada suhu kerja

**Display menampilkan pesan „Error“**

Tidak tersedia nilai pengukuran dalam memori

Simpan nilai pengukuran

Permukaan target memantulkan terlalu kuat (misalnya kaca) atau terlalu sedikit (misalnya kain hitam), atau cahaya di sekeliling terlalu cerah.

Menggunakan reflektor (alat pemantulan) sinar laser **13** (aksesori)

Lubang pengedar sinar laser **12** atau lensa penerimaan sinar laser yang kembali **11** berembun (misalnya karena perubahan suhu terlalu cepat).

Menggosok lubang pengedar sinar laser **12** atau lensa penerimaan sinar laser yang kembali **11** dengan kain lembut sampai kering

**Hasil pengukuran tidak wajar**

Permukaan target tidak memantulkan dengan jelas (misalnya air, bahan gelas).

Menutupi permukaan target

Lubang pengedar sinar laser **12** atau lensa penerimaan sinar laser **11** tertutup.

Lubang pengedar sinar laser **12** atau lensa penerimaan sinar laser **11** dibebaskan dari tutupan

Ada sesuatu yang menghalangi sinar laser

Titik laser harus sepenuhnya berada pada permukaan target.

**Data yang ditampilkan tidak berubah atau jika tombol ditekan, alat pengukur berreaksi lain dari yang diharapkan.**

Kesalahan dalam software

Keluarkan baterai-baterai, kemudian start kembali alat pengukur setelah baterai-baterai dipasangkan lagi.

Alat pengukur menjaga fungsi yang benar untuk setiap pengukuran. Apabila terdapat kerusakan, semua tampilan pada display akan berkedip. Jika ini terjadi atau saat tindakan bantuan yang disebutkan di atas tidak dapat memperbaiki kesalahan, kembalikan alat pengukur kepada Customer Service Bosch melalui dealer Anda.



## Rawatan dan servis

### Rawatan dan kebersihan

Jagalah supaya alat pengukur selalu bersih.

Janganlah memasukkan alat pengukur ke dalam air atau cairan lainnya.

Jika alat kotor, bersihkannya dengan lap yang lembab dan lunak. Janganlah menggunakan deterjen atau tiner.

Rawatkan terutama lensa penerimaan sinar laser yang kembali **11** dengan cermat sebagaimana kaca mata atau lensa tustel foto harus dirawat.

### Layanan pasca beli dan konseling terkait pengoperasian

Layanan pasca beli Bosch menjawab semua pertanyaan Anda terkait reparasi dan maintenance serta suku cadang produk ini. Gambar tiga dimensi dan informasi terkait suku cadang dapat Anda lihat di:

**[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)**

Tim konseling pengoperasian dari Bosch dengan senang hati membantu Anda, jika Anda hendak bertanya tentang produk-produk kami dan aksesorisnya.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, sebutkan selalu nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe alat pengukur.

#### Indonesia

PT Robert Bosch

Palma Tower 9<sup>th</sup> & 10<sup>th</sup> Floor

Jl. Let. Jend. TB Simatupang II S/06

Jakarta Selatan 12960

Indonesia

Tel.: (021) 3005 6565

Fax: (021) 3005 5801

E-Mail: [boschpowertools@id.bosch.com](mailto:boschpowertools@id.bosch.com)

[www.bosch-pt.co.id](http://www.bosch-pt.co.id)

### Cara membuang

Alat pengukur, aksesoris dan kemasan sebaiknya didaur ulangkan sesuai dengan upaya untuk melindungi lingkungan hidup.

Janganlah membuang alat pengukur dan baterai isi ulang/baterai ke dalam sampah rumah tangga!

**Perubahan dapat terjadi tanpa pemberitahuan sebelumnya.**

## 88 | Tiếng Việt

# Tiếng Việt

## Các Nguyên Tắc An Toàn



Phải đọc và chú ý mọi hướng dẫn để đảm bảo an toàn và không bị nguy hiểm khi làm việc với dụng cụ đo. Không bao giờ được làm cho các dấu hiệu cảnh báo trên dụng cụ đo không thể đọc được. HÃY BẢO QUẢN CẨN THẬN CÁC HƯỚNG DẪN NÀY VÀ ĐƯA KÈM THEO KHI BẠN CHUYÊN GIAO DỤNG CỤ ĐO.

- ▶ Lưu ý – Việc sử dụng để hoạt động khác với mục đích thiết kế hay thiết bị điều chỉnh hoặc ứng dụng với qui trình khác với những gì đã cập ở đây đều có thể dẫn đến phơi nhiễm bức xạ nguy hiểm.
- ▶ Dụng cụ đo được cung cấp kèm theo một nhãn cảnh báo (được đánh số 10 trong phần mô tả chi tiết của dụng cụ đo trên trang hình ảnh).



- ▶ Nếu bản văn của nhãn cảnh báo không phải là ngôn ngữ của nước bạn, hãy dán nhãn cảnh báo được cung cấp bằng ngôn ngữ của nước bạn chống lên trước khi vận hành cho lần đầu tiên.



Không để tia la-ze hướng về phía người hoặc động vật và không nhìn vào tia la-ze trực tiếp hoặc qua phản chiếu. Như vậy, bạn có thể làm lóa mắt người khác, dẫn đến tai nạn hoặc gây hỏng mắt.

- ▶ Nếu tia la-ze hướng vào mắt, bạn phải nháy mắt lại và ngay lập tức xoay đầu để tránh tia-laze.
- ▶ Không thực hiện bất cứ thay đổi nào tại thiết bị la-ze.



## Tiếng Việt | 89

- ▶ **Không được sử dụng kính nhìn laze như là kính bảo hộ lao động.** Kính nhìn laze được sử dụng để cải thiện sự quan sát luồng laze, nhưng chúng không bảo vệ chống lại tia bức xạ laze.
- ▶ **Không được sử dụng kính nhìn laze như kính mát hay dùng trong giao thông.** Kính nhìn laze không đủ khả năng bảo vệ hoàn toàn UV (tia cực tím) và làm giảm sự cảm nhận màu sắc.
- ▶ **Chỉ giao dụng cụ đo cho chuyên viên có trình độ chuyên môn và sử dụng phụ tùng chính hãng sửa chữa.** Điều này đảm bảo cho sự an toàn của dụng cụ đo được giữ nguyên.
- ▶ **Không cho phép trẻ em sử dụng dụng cụ đo laze mà thiếu sự giám sát.** Chúng có thể vô tình làm người khác mù mắt.
- ▶ **Không được vận hành dụng cụ đo ở môi trường dễ gây cháy nổ, ví dụ như ở gần nơi có loại chất lỏng dễ cháy, khí gas hay rác.** Các tia lửa có thể hình thành trong dụng cụ đo và có khả năng làm rác cháy hay ngùn khói.

## Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật

Xin vui lòng mở trang gấp có hình ảnh miêu tả dụng cụ đo và để mở nguyên như vậy trong khi đọc các hướng dẫn sử dụng.

### Dành Sử Dụng

Dụng cụ đo được dùng để đo khoảng cách, chiều dài, chiều cao, phạm vi và để tính diện tích, thể tích và chiều cao. Dụng cụ đo thích hợp để đo ở trong nhà.

### Thông số kỹ thuật

Máy Đo Khoảng Cách Laze Hiển Thị Số	GLM 40		
Mã số máy	3 601 K72 980	3 601 K72 9K0	3 601 K72 9C0
Biên độ đo (chung)	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>	0,15 – 40 m <sup>A)</sup>
Biên độ đo (chung, cho những điều kiện đo khó)	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>	20 m <sup>B)</sup>

**90 | Tiếng Việt**
**Máy Đo Khoảng  
Cách Laze Hiển  
Thị Sổ**
**GLM 40**

<b>Độ đo chính xác (tiêu chuẩn)</b>	$\pm 2,0 \text{ mm}^{\text{A})}$	$\pm 2,0 \text{ mm}^{\text{A})}$	$\pm 2,0 \text{ mm}^{\text{A})}$
Độ chính xác khi đo (chung, cho những điều kiện đo khó)	$\pm 3,0 \text{ mm}^{\text{B})}$	$\pm 3,0 \text{ mm}^{\text{B})}$	$\pm 3,0 \text{ mm}^{\text{B})}$
<b>Đơn vị biểu thị thấp nhất</b>	<b>1 mm</b>	<b>1 mm</b>	<b>1 mm</b>
Nhiệt độ hoạt động	-10 °C...+45 °C	-10 °C...+45 °C	-10 °C...+45 °C
Nhiệt độ lưu kho	-20 °C...+70 °C	-20 °C...+70 °C	-20 °C...+70 °C
Độ ẩm không khí tương đối, tối đa	90 %	90 %	90 %
Cấp độ laze	2	2	2
Loại laze	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW	635 nm, <1 mW
Đường kính luồng laze khoảng (ở 25 °C)			
- Ở khoảng cách 10 m	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>	9 mm <sup>C)</sup>
- Ở khoảng cách 40 m	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>	36 mm <sup>C)</sup>
Tự động ngắt mạch sau khoảng			
- Laze	20 s	20 s	20 s
- Dụng cụ đo (ở trạng thái không đo)	5 min	5 min	5 min

Tiếng Việt | 91

**Máy Đo Khoảng  
Cách Laze Hiển  
Thị Sống**

**GLM 40**

Trọng lượng theo  
Qui trình EPTA-  
Procedure 01:2014  
(chuẩn EPTA  
01:2014)

0,09 kg

0,09 kg

0,09 kg

Kích thước

105 x 41 x  
24 mm105 x 41 x  
24 mm105 x 41 x  
24 mm

Mức độ bảo vệ

IP 54 (được bảo  
vệ chống bụi và  
tia nước) <sup>D)</sup>

IP 54 (được bảo  
vệ chống bụi và  
tia nước) <sup>D)</sup>

IP 54 (được bảo  
vệ chống bụi và  
tia nước) <sup>D)</sup>

Pin

2 x 1,5 V LR03  
(AAA)2 x 1,5 V LR03  
(AAA)2 x 1,5 V LR03  
(AAA)

Pin có thể nạp điện  
lại được

2 x 1,2 V HR03  
(AAA)2 x 1,2 V HR03  
(AAA)2 x 1,2 V HR03  
(AAA)

Đo riêng biệt với  
từng bộ pin

5000

5000

5000

Điều chỉnh đơn vị  
đo

-

●

●

Điều chỉnh âm  
thanh

●

●

●

A) Đo từ mép phía sau của dụng cụ đo, áp dụng cho mục tiêu có khả năng phản xạ cao (ví dụ như một bức tường sơn trắng), ánh sáng nền yếu và nhiệt độ làm việc là 25 °C. Thêm vào đó cần tính tới một lực tác động khoảng  $\pm 0,05$  mm/m.

B) Đo từ mép phía sau của dụng cụ đo, áp dụng cho đối tượng có khả năng phản xạ thấp (ví dụ như một thùng cac-tông màu đen), ánh sáng nền mạnh và nhiệt độ làm việc từ  $-10$  °C đến  $+45$  °C. Ngoài ra cần tính tới một lực tác động khoảng  $\pm 0,15$  mm/m.

C) Nếu nhiệt độ hoạt động ở 25 °C

D) không kể ngăn chứa pin

Dụng cụ đo có thể nhận biết rõ ràng bằng chuỗi số dòng 9 trên nhãn ghi loại máy.



## 92 | Tiếng Việt

### **Biểu trưng của sản phẩm**

Sự đánh số các biểu trưng của sản phẩm là để tham khảo hình minh họa dung cụ đo trên trang hình ảnh.

- 1** Màn hiển thị
- 2** Nút đo
- 3** Phím “-”
- 4** Phím bấm chức năng
- 5** Phím Tắt/Mở
- 6** Phím “+”
- 7** Nắp dây pin
- 8** Lẫy cài nắp dây pin
- 9** Số mã dòng
- 10** Nhãn cảnh báo laze
- 11** Thấu kính
- 12** Lỗ chiếu luồng laze
- 13** Tấm cọc tiêu laze\*
- 14** Kính nhìn laze\*
- 15** Túi xách bảo vệ\*

\* Các phụ tùng được minh họa hay mô tả không nằm trong tiêu chuẩn hàng hóa được giao kèm.

### **Hiển thị các Phân tử**

- a** Cảnh báo nhiệt độ
- b** Đèn báo dung lượng pin thấp
- c** Các chức năng đo
  - Đo chiều dài
  - ↔ Đo liên tục
  - Đo diện tích/bề mặt
  - ☰ Đo khối lượng
  - ▷ Đo Đơn Giản theo Công Thức Pitago





- d Điểm xuất phát đo chuẩn
- e Đơn vị đo lường
- f Giá trị đo thực tế
- g Hiển thị giá trị bộ nhớ
- h Giá trị đo trước đó
- i Hiển thị lỗi “Error”

## Sự lắp vào

### Lắp/Thay Pin

Khuyến nghị nên sử dụng pin alkali-manganese hay pin nạp điện lại được cho sự hoạt động của dụng cụ đó.

Pin 1,2 V có thể có khả năng đo ít hơn so với pin 1,5 V.

Để mở nắp dây pin **7**, nhấn lẫy cài **8** và tháo nắp dây pin. Lắp pin/pin nạp lại được. Khi lắp vào, hãy lưu ý lắp đúng đầu cực, cẩn cứ vào dấu hiệu nằm trong khoang chứa pin.

Biểu tượng pin xuất hiện  $\Rightarrow$  lần đầu tiên trên màn hình, sau đó có thể thực hiện ít nhất là 100 phép đo riêng biệt nữa.

Khi biểu tượng pin  $\Rightarrow$  lóe sáng, pin/pin nạp lại được phải được thay. Không thể tiếp tục đo thêm được nữa.

Luôn luôn thay pin/pin nạp lại được cùng một thời điểm. Không được sử dụng pin/pin nạp lại được khác thương hiệu hay khác loại cùng chung với nhau.

**► Tháo pin/pin nạp lại được ra khỏi dụng cụ đo khi không sử dụng máy trong một thời gian dài.** Khi cất giữ pin trong một thời gian dài, pin/pin nạp lại được có thể bị ăn mòn và tự phóng điện.

## Vận Hành

### Vận hành Ban đầu

- Không được mở dụng cụ đo rồi để mặc đó, và tắt dụng cụ đo ngay sau khi sử dụng xong. Những người khác có thể bị luồng laze làm mù mắt.
- Bảo vệ dụng cụ đo tránh ẩm ướt và không để bức xạ mặt trời chiếu trực tiếp vào.



## 94 | Tiếng Việt

- **Không được để dụng cụ đo ra nơi có nhiệt độ cao hay thấp cực độ hay nhiệt độ thay đổi thái quá.** Như ví dụ sau, không được để dụng cụ đo trong xe ôtô trong một thời gian dài hơn mức bình thường. Trong trường hợp có sự thay đổi nhiệt độ thái quá, hãy để cho dụng cụ đo điều chỉnh theo nhiệt độ chung quanh trước khi đưa vào sử dụng. Trong trường hợp ở trạng thái nhiệt độ cực độ hay nhiệt độ thay đổi thái quá, sự chính xác của dụng cụ đo có thể bị hư hỏng.
- **Tránh không được tác động mạnh hay làm rớt dụng cụ đo.** Sau khi mặt ngoài của dụng cụ đo bị tác động nghiêm trọng, xin đề nghị tiến hành kiểm tra độ chính xác (xem "Kiểm tra Độ Chính xác của Phép Đo Khoảng cách", trang 100) mỗi lần trước khi tiếp tục công việc.

### Tắt và Mở

- **Bật** dụng cụ đo và tia laze, bạn hãy ấn nhanh vào nút **đo 2**.
- **Bật** dụng cụ đo và tia laze, bạn hãy ấn nhanh vào nút **bật-tắt 5**.
- **Không được chĩa luồng laze vào con người hay động vật và không được tự chỉnh bạn nhìn vào luồng laze, ngay cả khi từ một khoảng cách lớn.**

Để **Tắt** dụng cụ đo, nhấn phím **Tắt/Mở 5** trong vài giây.

Khi tắt dụng cụ đo cần lưu lại các giá trị đo trong bộ nhớ.

### Quy trình đo (xem hình A)

Sau khi bật lên, dụng cụ đo ở chế độ đo độ dài. Bạn có thể cài đặt các chức năng đo khác bằng cách ấn nhiều lần vào các phím (xem "Các Chức Năng Đô", trang 95).

Mức tham chiếu để đo luôn là mép phía sau của dụng cụ đo.

Đặt dụng cụ đo ở điểm đầu tiên muốn đo (ví dụ như bức tường).

**Ghi Chú:** Nếu đã bật dụng cụ đo bằng phím **bật-tắt 5**, bạn ấn nhanh phím **đo** để bật laze **2**.

Ấn nhanh vào nút **đo** để thực hiện phép **đo 2**. Sau đó, chùm tia laser sẽ tắt. Để bật lại chùm tia laser, bạn hãy ấn nhanh vào nút **đo 2**. Ấn nhanh vào nút **đo 2** để thực hiện phép **đo** tiếp theo.

- **Không được chĩa luồng laze vào con người hay động vật và không được tự chỉnh bạn nhìn vào luồng laze, ngay cả khi từ một khoảng cách lớn.**



## Tiếng Việt | 95

Trong chế độ đo liên tục, sự đo bắt đầu ngay sau khi mở chức năng hoạt động.

**Ghi Chú:** Giá trị đo thường xuất hiện trong vòng 0,5 giây và muộn nhất là sau 4 giây. Thời gian đo phụ thuộc vào độ xa, tình trạng ánh sáng và đặc tính phản xạ ánh sáng của bề mặt đối tượng. Sau khi kết thúc phép đo, chùm tia laser sẽ tự động tắt.

### Các Chức Năng Đo

#### Đo Chiều Dài

Bạn hãy nhấn phím này nhiều lần để đo độ dài **4** cho tới khi hiển thị **1** thông báo đo chiều dài trên màn hình —.



Bạn hãy ấn nhanh vào nút đo **2**.

Giá trị đo hiển thị trên màn hình bên dưới.

4873  
m

#### Đo Liên Tiếp (Sự Đồng Bộ)

Để đo liên tiếp, dụng cụ đo có thể di chuyển một khoảng cách tương đối so với mục tiêu, trong khi đó, trị số đo được cập nhật cho khoảng mỗi 5 giây. Trong cách thức này, theo như ví dụ, bạn có thể di chuyển ra xa một vách tường ở khoảng cách nào đó, trong khi khoảng cách thật vẫn luôn có thể đọc được.

Bạn hãy nhấn phím này nhiều lần để đo thời gian **4** cho tới khi hiển thị **1** thông báo đo thời gian trên màn hình. Laze được bật và việc đo được bắt đầu ngay lập tức.



Di chuyển dụng cụ đo cho đến khi trị số của khoảng cách yêu cầu được trình hiện ở bên dưới màn hiển thị. Hoàn tất đo thời gian bằng cách **2** ấn nhanh phím đo. Giá trị đo cuối cùng hiển thị trên màn hình bên dưới.

3500  
m

Sự đo liên tục tự động tắt sau 5 phút. Trị số đo cuối cùng vẫn được trình hiện ở hàng dưới cùng của màn hiển thị.

## 96 | Tiếng Việt

### Đo Diện Tích

Bạn hãy nhấn phím này nhiều lần để đo diện tích **4** cho tới khi hiển thị **1** thông báo đo diện tích trên màn hình.

Sau đó, bạn hãy đo chiều rộng và chiều dài liên tiếp như khi đo chiều dài. Giá trị đo đầu tiên hiển thị trên màn hình bên dưới. Giữa hai phép đo vần bắt chùm tia laze.



Sau khi kết thúc lần đo thứ hai phần diện tích sẽ được tính và hiển thị tự động. Kết quả cuối nằm ở phần hiển thị bên dưới, để cập đến giá trị đo hiện tại.

### Đo Khối Lượng

Bạn hãy nhấn phím này nhiều lần để đo lượng **4** cho tới khi hiển thị **1** thông báo đo lượng trên màn hình.

Sau đó, bạn hãy đo chiều rộng, chiều dài và chiều sâu liên tiếp như khi đo chiều dài. Giá trị đo đầu tiên hiển thị trên màn hình bên dưới. Giữa ba phép đo vần bắt chùm tia laze.



Sau khi kết thúc lần đo thứ ba phần lượng sẽ được tính và hiển thị tự động. Kết quả cuối nằm ở phần hiển thị bên dưới, để cập đến giá trị đo hiện tại.

### Đo Đơn Giản theo Công Thức Pitago

Bạn hãy nhấn phím này nhiều lần có các phép đo pitago đơn giản **4** cho tới khi hiển thị **1** thông báo phép đo pitago đơn giản trên màn hình.

Cần chú ý rằng có góc vuông giữa độ giãn (chiều cao) theo yêu cầu và độ giãn chiều ngang (chiều sâu)! Sau đó, bạn hãy đo chiều sâu và đường chéo liên tiếp như khi đo chiều dài. Giá trị đo đầu tiên hiển thị trên màn hình bên dưới. Giữa hai phép đo vần bắt chùm tia laze.



## Tiếng Việt | 97



Sau khi kết thúc lần đo thứ hai phần chiều cao sẽ được tính và hiển thị tự động. Kết quả cuối nằm ở phần hiển thị bên dưới, để cập đến giá trị đo hiện tại.

### Xóa Trị Số Đo

Bằng việc nhấn nhanh nút bật-tắt **5** kết quả đo đơn mới nhất sẽ được xóa, áp dụng cho tất cả các chức năng đo. Bằng việc nhấn nhanh nhiều lần nút bật-tắt **5** các kết quả đo sẽ được xóa theo thứ tự ngược.

### Chức Năng Bộ Nhớ

#### Hiển thị giá trị bộ nhớ

Hiển thị giá trị bộ nhớ chỉ có sẵn khi đo chiều dài sau đó. Có thể thu được 10 giá trị đo tối đa.

Bạn ấn phím này nhiều lần để hiển thị giá trị bộ nhớ **4** cho tới khi màn hình hiển thị giá trị **1 "M"**.



Sau khi đo "M", số giá trị đo được hiển thị và trong đó có giá trị đo phụ thuộc.

Ấn phím này để chuyển tiếp về phía trước **6**, thông qua giá trị đo đã lưu.

Ấn phím này để chuyển tiếp về phía sau **3**, thông qua giá trị đo đã lưu.

Nếu không có sẵn giá trị đo trong bộ nhớ thì nó sẽ được hiển thị trong dòng "**0.000**" bên dưới của màn hình và trong dòng phía trên "**M 0**".

#### Xóa lưu trong Bộ Nhớ

Để xóa nội dung lưu trữ, trước hết hãy nhấn phím **4** để "M" được hiển thị trên màn hình. Sau đó hãy nhấn nhanh nút bật-tắt **5** để xóa kết quả đo đó hiển thị.

**98 | Tiếng Việt****Thêm/giảm trừ giá trị đo (xem hình B)**

Có thể thêm hoặc giảm trừ giá trị đo trong khi đo chiều dài. Âm thanh cảnh báo được đưa ra khi sử dụng các chức năng đo khác.

Bạn hãy ấn nhanh vào nút **do 2**.

Giá trị đo hiển thị trên màn hình bên dưới.



1950  
m



1950  
m  
+ 0.500  
m



0.500  
m  
- 2450  
m

Ấn phím **6** này để thêm giá trị đo hoặc giảm trừ giá trị đo **3**. Xuất hiện trong màn hình bên dưới “+” hoặc “-”. Thực hiện phép đo tiếp theo. Giá trị đo hiện tại hiển thị trong màn hình bên dưới mà giá trị đi trước bên trên đó.

Ấn phím **6** này để thêm giá trị đo hoặc giảm trừ giá trị đo **3**. Kết quả hiển thị trong màn hình bên “=” dưới, mà giá trị đi trước bên trên đó.

Ấn phím này **4** để bỏ thêm giá trị đo hoặc giảm trừ giá trị đo.

**Thay Đổi Đơn Vị Đo Lường (3 601 K72 9K0,  
3 601 K72 9C0)**

Tắt dụng cụ đo.



Uni  
ft

Bạn hãy ấn và giữ nút **bật-tắt 5**. Nếu hiển thị đơn vị đo mong muốn, thả phím **bật-tắt** ra **5**. Sau khi thả ra, hãy bắt dụng cụ đo để thực hiện việc điều chỉnh theo lựa chọn.



## Bật/tắt âm thanh

Bật âm thanh trong cài đặt cơ sở.

Tắt dụng cụ đo.

Sound  
OFF

Nhấn phím do lâu 2 cho tới khi 1 “**Sound OFF**” (“**TẮT Âm thanh**”) hiển thị trên màn hình. Sau khi thả ra, hãy bật dụng cụ đo để thực hiện việc điều chỉnh theo lựa chọn.

Để bật lại âm thanh hãy tắt dụng cụ đo. Nhấn phím do lâu 2 lâu cho tới “**Sound On**” (“**BẬT Âm thanh**”) hiển thị trên màn hình. Sau khi thả ra, hãy bật dụng cụ đo để thực hiện việc điều chỉnh theo lựa chọn.

## Hiển thị Ánh Sáng

Đèn chiếu sáng màn hình sẽ sáng liên tục. Nếu không có nút nào được ấn, đèn chiếu sáng màn hình sẽ mờ đi sau khoảng 10 giây để tiết kiệm pin/ắc-quy. Sau khoảng 30 giây mà không có nút nào được ấn đèn chiếu sáng màn hình sẽ tắt.

## Hướng Dẫn Sử Dụng

### Thông Tin Tổng Quát

Thấu kính **11** và lỗ chiếu luồng laser **12** không được để bị che phủ khi tiến hành đo.

Không được di chuyển dụng cụ đo trong quá trình đo. Vì vậy, bạn phải đặt dụng cụ đo lên một bề mặt chuẩn hoặc mặt đỡ.

### Những Tác Động Ánh Hường Đến Khoảng Đo

Phạm vi đo hiệu quả phụ thuộc vào tình trạng ánh sáng và đặc tính phản xạ ánh sáng của bề mặt đối tượng. Hãy sử dụng kính nhìn tia laser với ánh sáng từ bên ngoài để có thể nhìn được chùm tia laser tốt hơn **14** (phụ kiện) và bảng đối tượng của tia laser **13** (phụ kiện), hoặc là làm cho bề mặt đối tượng không hoạt động.

### Những Tác Động Ánh Hường Đến Kết Quả Đo

Do tác động vật lý, không thể tránh khỏi sự do đạc bị sai khi đo những bề mặt khác nhau. Bao gồm các nguyên nhân sau đây:

- bề mặt trong suốt (vd. thủy tinh, nước),
- bề mặt phản chiếu (vd. kim loại được đánh bóng, thủy tinh),

## 100 | Tiếng Việt

- bề mặt rõ (vd. vật liệu cách điện, nhiệt),
- kết cấu của bề mặt (vd. lớp vữa trát tường, đá tự nhiên).

Nếu cần thiết, hãy sử dụng cọc tiêu laze **tấm 13** (phụ kiện) cho các bề mặt này.

Thêm vào đó, sự đo sai cũng có thể xảy ra khi nhắm bề mặt một mục tiêu dốc nghiêng.

Cũng vậy, các tầng không khí có nhiệt độ thay đổi hay tiếp nhận sự phản chiếu gián tiếp có thể tác động đến trị số đo.

### Kiểm tra Độ Chính xác của Phép Đo Khoảng cách

Bạn có thể kiểm tra độ chính xác của dụng cụ đo như sau:

- Chọn một khoảng cách đo cố định có chiều dài từ khoảng 3 đến 10 m mà bạn đã biết chính xác (ví dụ, chiều rộng của phòng, lỗ cửa). Phép đo phải được thực hiện trong điều kiện thuận lợi, tức là khoảng cách đo phải ở trong phòng và bề mặt đối tượng của phép đo phải trơn nhẵn đồng thời có độ phản xạ tốt.
- Đo khoảng cách 10 lần liên tiếp.

Sai lệch của các phép đo riêng biệt so với giá trị trung bình không được vượt quá  $\pm 4$  mm tổng khoảng cách đo trong điều kiện thuận lợi. Ghi lại các phép đo để sau này có thể so sánh độ chính xác của các phép đo.

## Xử Lý Hỗn Hộp - Nguyên Nhân và Biện Pháp Chính Sửa

Nguyên nhân	Biện pháp Chính Sửa
<b>Bộ cảnh báo nhiệt độ (a) cháy sáng; không thể đo được</b>	

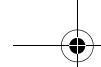
Dụng cụ đo nằm ngoài khoảng nhiệt độ vận hành từ  $-10^{\circ}\text{C}$  đến  $+45^{\circ}\text{C}$ .  
Đợi cho đến khi dụng cụ đo về lại nhiệt độ hoạt động cho phép

### Hiện ra chữ “Error” trên màn hình

Nếu không có sẵn giá trị đo trong bộ nhớ  
Lưu giá trị đo

Bề mặt mục tiêu phản chiếu quá mạnh (vd. gương soi) hoặc không đủ (vd. kết cấu màu đen), hoặc ánh sáng chung quanh quá sáng.  
Vận hành với cọc tiêu laze **tấm 13** (phụ kiện)

Lỗ chiếu luồng laze **12** hay thấu kính **11** bị mờ hơi nước (vd. do sự thay đổi nhiệt độ nhanh chóng).  
Lau lỗ chiếu luồng laze **12** và/hay thấu kính **11** cho khô bằng mảnh vải mềm



## Tiếng Việt | 101

**Nguyên nhân****Biện pháp Chính Sửa****Kết quả đo không đáng tin cậy**

Bề mặt mục tiêu không phản chiếu chuẩn xác (vd. nước, thủy tinh).

Lỗ chiếu luồng laze **12** hay thấu kính **11** bị che phủ.

Chướng ngại vật trên đường đi của luồng laze

Đảm bảo cho lỗ chiếu luồng laze **12** hay thấu kính **11** không bị che ngăn

Điểm chiếu laze phải đến mục tiêu được thông suốt.

**Chỉ thị vẫn giữ nguyên không đổi hay dụng cụ đo phản ứng bất ngờ sau khi nhấn một nút**

Lỗi phần mềm

Tháo pin ra và khởi động dụng cụ đo lại lần nữa sau khi gắn pin vào lại.

Dụng cụ đo kiểm soát độ chính xác của mỗi phép đo. Nếu phát hiện ra lỗi, thì toàn bộ chữ trên màn hình sẽ nháy. Trong trường hợp này, hoặc nếu các biện pháp khắc phục nêu trên không thể loại bỏ lỗi, xin hãy chuyển dụng cụ đo đến bộ phận dịch vụ khách hàng của Bosch thông qua đại lý bán hàng của bạn.

## Bảo Dưỡng và Bảo Quản

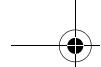
### Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

Luôn luôn giữ cho dụng cụ đo thật sạch sẽ.

Không được nhúng dụng cụ đo vào trong nước hay các chất lỏng khác.

Lau sạch bụi bẩn bằng một mảnh vải mềm và ẩm. Không sử dụng bất cứ chất tẩy rửa hay dung môi nào.

Cắt giữ thấu kính **11** ở nơi riêng biệt, cách bảo quản giống như cách cần giữ gìn kiếng đeo mắt hay thấu kính máy ảnh.

**102 | Tiếng Việt****Dịch Vụ Sau Khi Bán và Dịch Vụ Ứng Dụng**

Bộ phận phục vụ hàng sau khi bán của chúng tôi sẽ trả lời các câu hỏi liên quan đến việc bảo trì và sửa chữa các sản phẩm cũng như các phụ tùng thay thế của bạn. Hình ảnh chi tiết và thông tin phụ tùng thay thế có thể tìm hiểu theo địa chỉ dưới đây:

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

Bộ phận dịch vụ ứng dụng Bosch sẽ hân hạnh trả lời các câu hỏi liên quan đến các sản phẩm của chúng tôi và linh kiện của chúng.

Trong mọi thư từ giao dịch và đơn đặt hàng phụ tùng thay thế, xin vui lòng ghi đủ mã số bao gồm 10 con số được ghi trên nhãn loại của dụng cụ đó.

**Việt Nam**

Công ty Trách Nhiệm Hữu Hạn Robert Bosch Việt Nam, PT/SVN

Tầng 10,194 Golden Building

473 Điện Biên Phú

Phường 25, Quận Bình Thạnh

Thành Phố Hồ Chí Minh

Việt Nam

Tel.: (08) 6258 3690 Ext 413

Fax: (08) 6258 3692

[hieu.lagia@vn.bosch.com](mailto:hieu.lagia@vn.bosch.com)

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

**Thải bỏ**

Dụng cụ do, phụ kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.

Không được thải bỏ dụng cụ do và pin/pin nạp điện lại được vào chung với rác sinh hoạt!

**Được quyền thay đổi nội dung mà không phải thông báo trước.**

