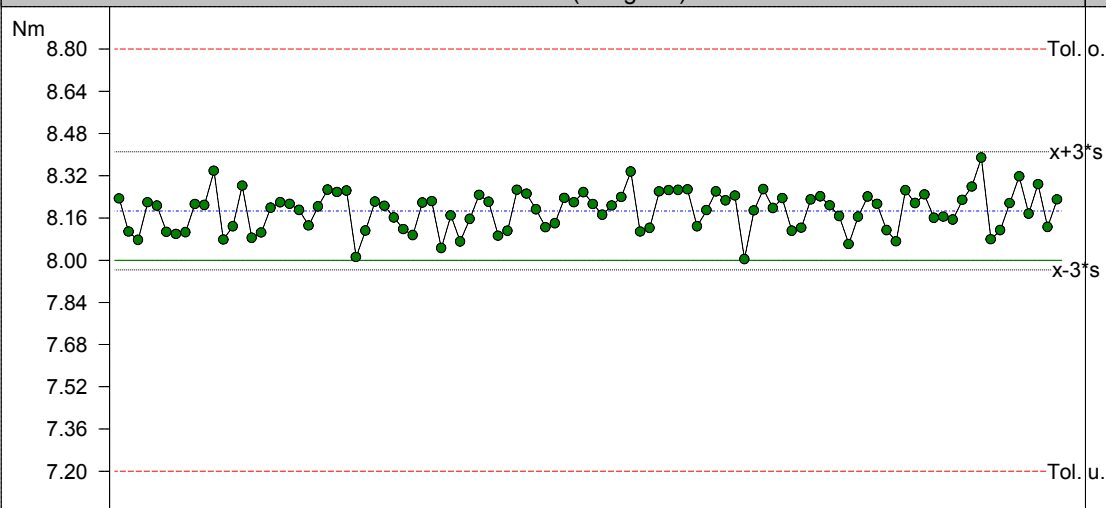
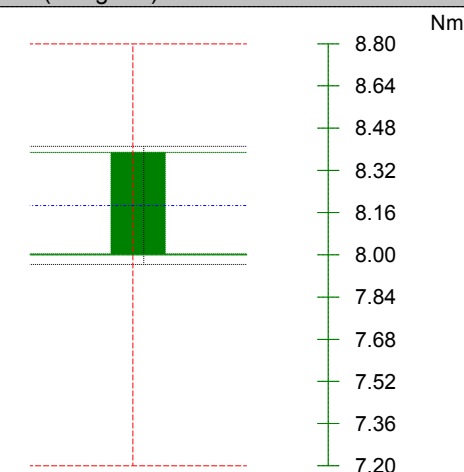


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

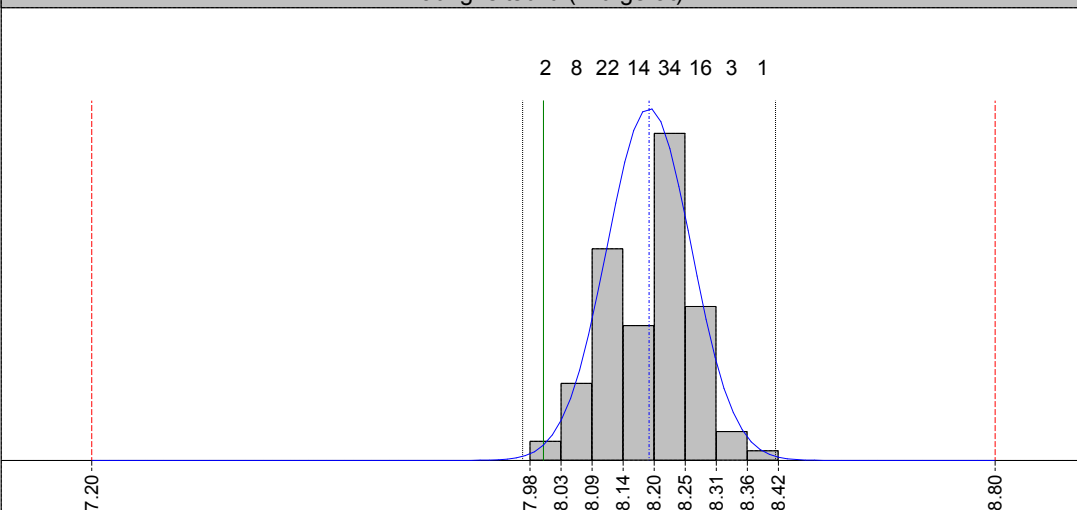


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

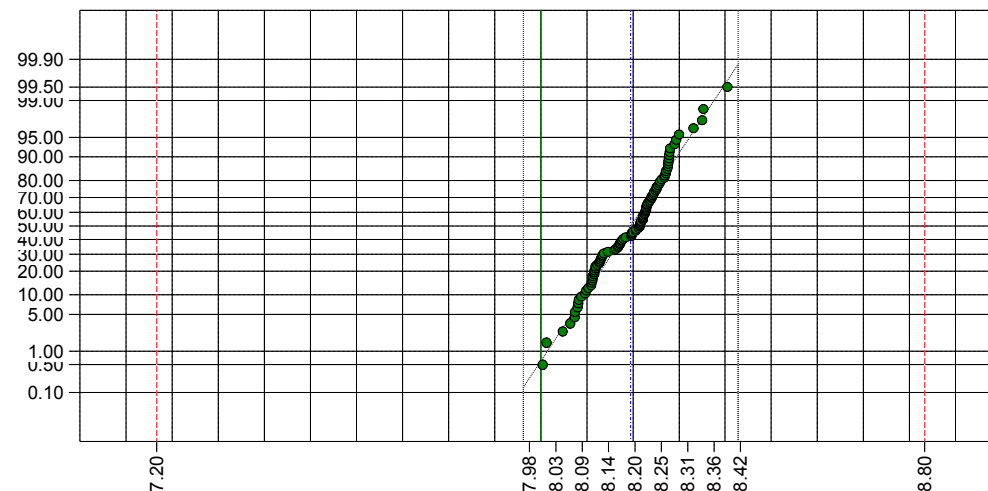
Cm: 3.57 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.74 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 7.20
 Tol. o.: 8.80
 Sollwert: 8.00
 Maximum: 8.39
 Minimum: 8.00
 x-Quer: 8.19
 s: 0.07
 x + 3s: 8.41
 x - 3s: 7.96
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1116



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 8.23 (35.00)	02. 8.11 (35.38)	03. 8.08 (34.63)	04. 8.22 (37.63)	05. 8.21 (36.00)	06. 8.11 (36.25)	07. 8.10 (36.00)	08. 8.11 (33.50)	09. 8.21 (37.38)	10. 8.21 (37.25)
11. 8.34 (37.88)	12. 8.08 (35.63)	13. 8.13 (34.88)	14. 8.28 (37.63)	15. 8.08 (37.00)	16. 8.10 (34.38)	17. 8.20 (35.75)	18. 8.22 (35.63)	19. 8.21 (36.50)	20. 8.19 (34.75)
21. 8.13 (36.13)	22. 8.20 (36.63)	23. 8.27 (38.25)	24. 8.26 (37.63)	25. 8.26 (38.50)	26. 8.01 (35.50)	27. 8.11 (36.00)	28. 8.22 (37.63)	29. 8.21 (37.63)	30. 8.16 (37.00)
31. 8.12 (36.25)	32. 8.09 (35.75)	33. 8.22 (39.50)	34. 8.22 (38.63)	35. 8.05 (35.38)	36. 8.17 (37.25)	37. 8.07 (35.75)	38. 8.16 (36.88)	39. 8.25 (37.00)	40. 8.22 (39.13)
41. 8.09 (35.13)	42. 8.11 (36.88)	43. 8.27 (40.63)	44. 8.25 (38.63)	45. 8.19 (37.75)	46. 8.12 (37.50)	47. 8.14 (36.75)	48. 8.24 (39.13)	49. 8.22 (35.63)	50. 8.26 (37.00)
51. 8.21 (35.50)	52. 8.17 (34.38)	53. 8.21 (37.00)	54. 8.24 (37.13)	55. 8.34 (36.88)	56. 8.11 (33.63)	57. 8.12 (33.13)	58. 8.26 (35.00)	59. 8.27 (37.00)	60. 8.27 (37.38)
61. 8.27 (35.63)	62. 8.13 (36.25)	63. 8.19 (37.25)	64. 8.26 (37.88)	65. 8.23 (37.00)	66. 8.24 (36.13)	67. 8.00 (33.75)	68. 8.19 (36.88)	69. 8.27 (37.13)	70. 8.20 (36.50)
71. 8.24 (38.00)	72. 8.11 (34.88)	73. 8.12 (37.00)	74. 8.23 (36.25)	75. 8.24 (38.63)	76. 8.21 (37.63)	77. 8.17 (37.38)	78. 8.06 (35.88)	79. 8.16 (36.25)	80. 8.24 (37.25)
81. 8.21 (35.75)	82. 8.11 (36.50)	83. 8.07 (36.50)	84. 8.26 (38.75)	85. 8.22 (37.50)	86. 8.25 (37.50)	87. 8.16 (36.75)	88. 8.16 (35.88)	89. 8.15 (37.50)	90. 8.23 (38.38)
91. 8.28 (38.88)	92. 8.39 (41.25)	93. 8.08 (35.63)	94. 8.11 (37.38)	95. 8.22 (38.25)	96. 8.32 (38.13)	97. 8.18 (36.25)	98. 8.29 (37.38)	99. 8.13 (36.25)	100. 8.23 (36.25)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 8.19 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

Cm: 3.57

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.74

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

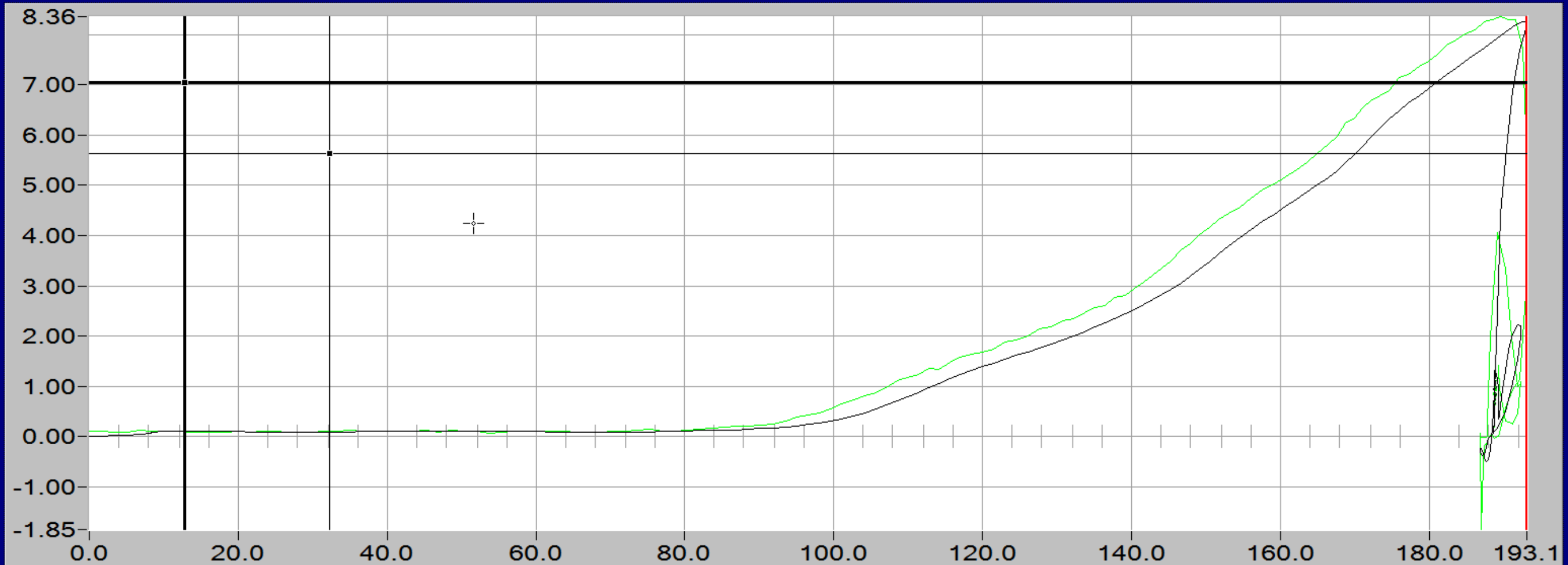
8.26

Winkel

38

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 51.618, Nm: 4.24

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

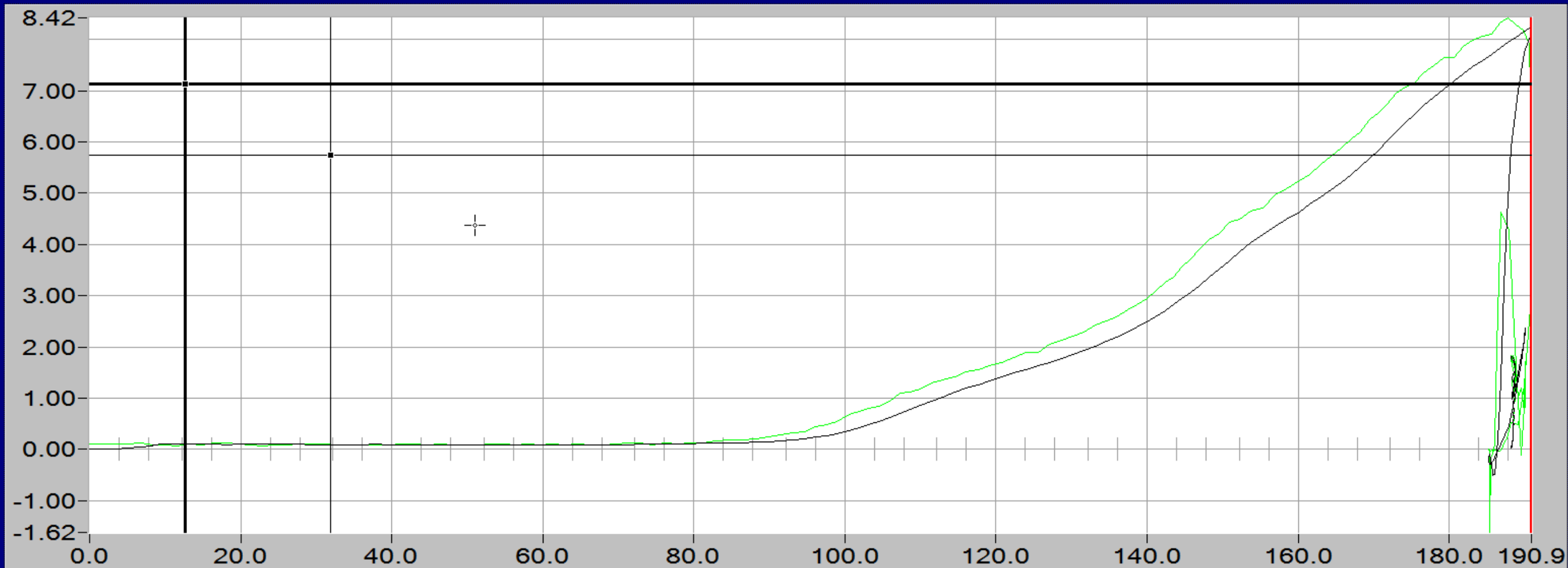
8.24

Winkel

39

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 51.017, Nm: 4.37

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende